

Partnerschaft Pitzek – Weigert – IAB

Die GMP-Helden von Pitzek GMP Consulting bieten seit über 10 Jahren eine ganzheitliche Beratung für Unternehmen in der Pharma-, Biotech- und Lebensmittelbranche an. Aktuell sind wir an zwei Standorten in Deutschland – im Rhein-Neckar-Raum und in Berlin – tätig und unterstützen Unternehmen verschiedener Größenordnungen. Unsere Fachleute haben umfassende praktische Erfahrungen aus internationalen Projekten in sämtlichen Bereichen der GMP. Dank PASSION ON POINT und der dauerhaften Qualifizierung unserer Mitarbeiter ist sichergestellt, dass unsere Fachkräfte immer mit den neuesten Entwicklungen in Technologie, Projektmanagement und rechtlichen Vorgaben vertraut sind.

Partnerschaft für dauerhaften Nutzen!

An Effizienz zulegen, während diese neue Kooperation gemeinsam mit dem Kunden neue Möglichkeiten eröffnet.

Hierbei profitieren Geschäftspartner von optimierten Prozessen, maßgeschneiderten Lösungen und einer zentralen Betreuung, die alle relevanten Abläufe steuert. Durch den Abbau überflüssiger Schnittstellen wird eine reibungslose, effektive und kostengünstige Realisierung der Anforderungen sichergestellt. Uns ist bewusst: Zeit und Ressourcen sind im Berufsalltag besonders wertvoll. Diese strategische Allianz bildet die Basis, Synergien gezielt zu nutzen und umfassende sowie bedarfsgerechte Angebote zu schaffen. Gemeinsam erweitern die Partner ihr Leistungsspektrum und verbinden innovative Produkte mit umfassendem Service und kompetenter Beratung. Diese Partnerschaft garantiert nachhaltigen Mehrwert. Als Kunde gewinnt man deutlich an Effizienz, während gemeinsam neue Potenziale erschlossen werden.

Gemeinsame Kompetenzen in dieser Partnerschaft:

Pitzek GMP Consulting

Reinraum- und Hygieneberatung mit der PASSION ON POINT Garantie

- **GMP-Expertise für Pharma, Biotech & Food:** Individualisierte Lösungen seit mehr als 10 Jahren

- **Reinigung von Reinräumen**

- » GMP gerechte Konzeption und Dokumentation
- » Entwicklung und Erstellung von Hygienekonzepten
- » Theoretische und praktische Schulung des Personals (u. A. Verhalten im Reinraum)

- **Reinigungsvalidierung:** Ausgereifte Implementierung für Ihre Produktionsanlagen, Oberflächen und Ausrüstung

- **Reinraum-Projektierung und Qualifizierung:** GMP-konforme Konzeption und Planung, Realisierung inkl. Beschaffungsprozesse und anschließender Qualifizierung

IAB Reinraum-Produkte GmbH –

Familiengeführt. Zukunftsorientiert. Reinraumkompetenz seit über 40 Jahren.

- **Über 40 Jahre Reinraum-Erfahrung:** zuverlässig & praxisnah durch interne Schulungen und zertifizierte Hygienebeauftragte

- **Lieferung in 1–3 Tagen** direkt aus deutschem Lager

- **Großes Produktsortiment** mit internationaler Strahlkraft für alle Reinraumklassen

- **Nachhaltig & zertifiziert:** ISO 9001 (Qualitätsmanagementsystem) & ISO 14001 (Umweltmanagement)

- **Persönlich & herstellerneutral beraten:** Vertrauen, Fairness und langfristige Zusammenarbeit stehen im Mittelpunkt jeder Kundenbeziehung

Dr. Weigert – Hygiene mit System.

Seit 1912. Maßgeschneiderte Hygiene-Konzepte für GMP-regulierte Bereiche wie Pharma- und Kosmetikindustrie sowie für Medizin, Labor, die Küchen- und Lebensmittelindustrie.

- **Prozesssicherheit** durch validierbare Dosiertechnik

- **Markenqualität** made in Germany

- **Eigene F&E,** Anwendungstechnik und Mikrobiologie für umfassende Kompetenz

- **Höchste Qualitätsstandards** durch ISO 9001 (Qualitätsmanagement-system), ISO 13485 (für Medizinprodukte), ISO 14001 (Umweltmanagement), Wasserlabor akkreditiert nach DIN EN ISO/IEC 17025.

- **EcoVadis in Gold (2024),** Arbeitgeber der Zukunft