

16.04.2018

ACHEMA_2018

Den Prozess im Blick:

Harro Höfliger auf der AACHEMA 2018

Die Harro Höfliger Verpackungsmaschinen GmbH rückt in Halle 3.0 Stand F47 den Produktionsprozess in jeder Automatisierungsstufe in den Fokus der Besucher. Der Maschinenbauer zeigt in Frankfurt neue Darreichungsformen und dazugehörige Produktionslösungen entlang des gesamten Wertschöpfungsprozesses.

Lab to Production

Seit jeher bietet Harro Höfliger beim Thema LabScale Equipment ein umfangreiches Maschinenprogramm und umfassende Services. Das Unternehmen begleitet Kunden vom Labor bis zur Hochleistungsproduktion, um Prozesse effizient, wirtschaftlich und mit kleinstmöglichem Risiko zu skalieren.

Pharma Laboratory

Bei der Pulverdosierung beeinflussen die physikalischen Besonderheiten des Füllmediums maßgeblich die Auswahl des richtigen Dosiersystems. Harro Höfligers Pharma Services haben auf Basis jahrelanger Forschung eine Pulverdatenbank entwickelt, die die verlässliche Klassifizierung des zu verarbeitenden Pulvers zulässt. Das passende Füllsystem wird schnell und effizient identifiziert. Weitere Table-Top-Einheiten untermauern Harro Höfligers breites Leistungsspektrum upscale-fähiger Testmaschinen für Labor und Galenik.

Semi-automatische Prozesse

Harro Höfliger präsentiert die Drum Lab, einen semi-automatischen Pulver-Mikrodosierer mit Walzenfülltechnologie. Mit je einer Anlage für die Injektoren-Montage und die

Produktion des XStraw® stellt Harro Höfliger seine Kompetenz für den Einstieg in die Herstellung medizinischer und pharmazeutischer Produkte unter Beweis.

Device Services

Device Services heißt die neueste Ergänzung in Harro Höfligers umfangreichem Serviceangebot. Die Experten des Bereichs erarbeiten zusammen mit Kunden die Anforderungen an Neuentwicklungen von Device Systemen und Medizinprodukten. Sie analysieren die Realisierbarkeit und zu erwartende Performance eines Produkts im Hinblick auf Design und Prozess. Darüber hinaus gehört die Erstellung als auch Durchführung von Funktions- und Stabilitätstests zum Portfolio der Device Services.

Hohe Flexibilität bei Kapselfüllmedien

Ob unter Containment, im Reinraum oder in der barrierefreien Produktion – die modularen Kapselfüllmaschinen der Modu-C-Familie ermöglichen stets schnelle Formatwechsel und einfache Reinigung durch das bewährte Trolleysystem. Auf der ACHEMA zeigt Harro Höfliger die gesamte Palette erhältlicher Dosiertrolleys. Interessierte können sich über die vielseitigen Möglichkeiten der Inprozesskontrolle und Add-Ons bei der Kapselfüllung mit kundenspezifischen Medien informieren.

Containment für die Kapselbefüllung

Zum Schutz von Bediener und Umwelt spielt Barrieretechnik in der Verarbeitung von aktiven und hochaktiven Wirkstoffen eine zentrale Rolle. Die Containment-Lösungen für die Kapselfüllmaschinen der Modu-C-Reihe gewährleisten diesen Schutz. Die Modu-C LS (Low Speed) als kleinstes Mitglied der Modu-C-Produktfamilie bietet mit einer Ausbringungsleistung von bis zu 25.000 Kapseln/h den Einstieg in die vollautomatische Kapselbefüllung unter Containment. Die Modu-C MS (Mid Speed) mit einer Ausbringungsleistung bis 100.000 Kapseln/h beschreibt die nächst höhere Produktionsstufe und bietet ebenfalls ein ausgeklügeltes Barrierekonzept.

Aseptische Flüssigabfüllung

Ausgestellt wird eine Anlage zur aseptischen Flüssigbefüllung flexibler Kunststoffbeutel. Die komplexen Prozesse sind voll auf die Anforderungen des Produkts zugeschnitten und unterstreichen das Credo des Unternehmens: „Das Produkt bestimmt den Prozess“.

Preisgekrönte Linienkompetenz

Harro Höfligers Verständnis für schlüsselfertige Produktionslösungen wird durch ein Exponat zur Bahnverarbeitung und Endverpackung bekräftigt. Das mit dem Red Dot und iF Gold Award 2018 ausgezeichnete Design betont die Symbiose der PMK und MKC Turnkey Lösung und steht stellvertretend für die Linienkompetenz des Hauses.

Gut vernetzt

Durch die unternehmensübergreifende und vernetzte Zusammenarbeit der Excellence United Mitglieder stehen Kunden optimal aufeinander abgestimmte Lösungen, eine umfassende Bandbreite an Serviceleistungen und ein reichhaltiger Wissenspool zur Verfügung. Das Excellence United Service Portal, bietet aus dem Maschineninterface heraus weltweit schnelle Hilfe oder Vor-Ort-Schulungen aus einer Hand. Auf einer gemeinsamen Fläche können Besucher erleben, was Excellence United bedeutet.

Digitale Vitrine

Wenn aus Ideen Realität wird. Das Ergebnis jahrzehntelanger Forschung und Entwicklung ist die unbestrittene Expertise bei der Herstellung von Pharma-, Medizin- und ausgewählten Consumerprodukten. Die interaktive Steuerungseinheit der digitalen Vitrine ermöglicht Interessierten die einfache Navigation durch die umfangreiche Produkt- und Servicewelt von Harro Höfliger.

Weiterführende Informationen Online

[Serviceangebot](#)

[Serviceportal](#)

[Füllmaschinen](#)

[Barrieretechnik](#)

[Excellence United](#)

[iF Gold Award 2018](#)

Über Harro Höfliger

Die Harro Höfliger Verpackungsmaschinen GmbH mit Sitz in Allmersbach im Tal ist ein familiengeführter Spezialist für Produktions- und Verpackungsanlagen. Der Schwerpunkt liegt auf dem Engineering kundenorientierter Prozess- und Turnkey-Systemlösungen für pharmazeutische und medizinische Anwendungen. Bei der Mikrodosierung von Pulver für Inhalativa, der Verarbeitung von Bahnmaterialien sowie bei Maschinen zur Produktmontage ist das Unternehmen internationaler Technologieführer. Im Jahr 2017 erwirtschafteten rund 1.200 Mitarbeiter einen Umsatz von 227 Millionen Euro. Harro Höfliger ist Mitglied der Excellence United, einer strategischen Allianz fünf führender deutscher Maschinenbauer und Anlagenhersteller.

Pressekontakt:

Sven Wirsching

Sales Marketing Coordinator

Harro Höfliger Verpackungsmaschinen GmbH
Helmholtzstraße 4
71573 Allmersbach im Tal

T +49 7191 501 1834

F +49 7191 501 5244

sven.wirsching@hoefliger.de

Rosemarie Christ

Leitende Redakteurin

Harro Höfliger Verpackungsmaschinen GmbH
Helmholtzstraße 4
71573 Allmersbach im Tal

T +49 7191 501 1627

F +49 7191 501 5244

rosemarie.christ@hoefliger.de