

PRESSEMITTEILUNG

Mettler-Toledo GmbH
– Geschäftsbereich Labor –



METTLER TOLEDO

Neues Reaktionskalorimeter RC1mx für die Entwicklung sicherer Skalierungsprozesse

Das neue Reaktionskalorimeter RC1mx unterstützt Ingenieure und Prozesschemiker der chemischen und biopharmazeutischen Industrie darin, chemische Prozesse unter sicheren und betriebsnahen Bedingungen zu entwickeln. Dabei werden sowohl kritische Prozessparameter als auch mögliche Gefahren identifiziert, um das Risiko von Zwischenfällen und fehlerhaften Produktchargen zu minimieren.

Greifensee, Schweiz – METTLER TOLEDO freut sich, die Einführung des Reaktionskalorimeters RC1mx bekannt geben zu dürfen. Die präzisen und umfassenden kalorimetrischen Daten des RC1mx liefern dem Forscher Informationen, die für die Identifizierung und Eliminierung nicht skalierbarer Bedingungen entscheidend sind. Dabei bietet das Reaktionskalorimeter RC1mx ein Maximum an Sicherheit und Vertrauen in die Skalierung des Prozesses.

Die RC1mx-Plattform ist intuitiv und damit einfach zu bedienen und erhöht so die persönliche Sicherheit im Umgang mit unbekanntem Material und gefährlichen Reaktionen. Die akkuraten und präzisen Ergebnisse reduzieren die Notwendigkeit, Experimente wiederholen zu müssen. Da die Untersuchungen mit dem RC1mx unter Bedingungen durchgeführt werden, die dem Pilot- oder Fertigungsmaßstab entsprechen, ist eine direkte Bewertung von Prozessrisiken und die Entwicklung von sicheren Prozessen im Produktionsmaßstab möglich. Schnelle und stark exotherme Ereignisse lassen sich leicht kontrollieren, so dass der Anwender

PRESSEMITTEILUNG

Mettler-Toledo GmbH
– Geschäftsbereich Labor –



METTLER TOLEDO

unbekannte Prozessbedingungen zuverlässig evaluieren kann, ohne sich selbst oder seine Umgebung einer Gefahr auszusetzen.

Die Messung des echten Reaktionswärmeprofiles, im Vergleich zum Wärmeflussprofil, ermöglicht es Wissenschaftlern das Risiko, die Skalierbarkeit und die Kritikalität eines Prozesses zu bewerten und Worst-Case-Szenarien präzise vorherzusagen. Dabei wird das Risiko während des Scale-up reduziert und die Sicherheit des Produktionsprozesses erhöht.

Entscheidungen, die aufgrund von RC1mx-Daten getroffen werden, verbessern die Effizienz in der chemischen Entwicklung und stellen sicher, dass Prozesse robuster, sicherer, sowie und ökonomischer und ökologischer durchführbar sind.

Um weitere Informationen zum neuen Reaktionskalorimeter RC1mx von METTLER TOLEDO zu erhalten, besuchen Sie uns auf www.mt.com/rc1mx.

- Zeichen 2.340 (mit Leerzeichen) -



Bildunterschrift

RC1mx und HFCal: Tatsächliche Reaktionswärme

Das komplette System besteht aus dem RC1mx und der Option HFCal. Die Option RC1mx HFCal ermöglicht die vollständige Bestimmung der thermodynamischen Informationen, schnell und präzise unter allen Prozessbedingungen.

PRESSEMITTEILUNG

Mettler-Toledo GmbH
– Geschäftsbereich Labor –



METTLER TOLEDO

Über METTLER TOLEDO

METTLER TOLEDO ist ein führender internationaler Hersteller von Präzisionsinstrumenten. Das Unternehmen ist der weltweit größte Hersteller und Händler von Wägesystemen zur Verwendung im Labor, in der Industrie und im Lebensmitteleinzelhandel. Das Unternehmen gehört zu den Marktführern bei verschiedenen komplementären Analysesystemen und ist ein führender Lieferant automatischer chemischer Systeme, die bei der Erforschung und Entwicklung pharmazeutischer und chemischer Präparate eingesetzt werden. Darüber hinaus ist das Unternehmen der weltweit größte Hersteller und Händler von in der Produktion und Verpackungsindustrie verwendeten Metallmeldesystemen.

METTLER TOLEDO verfügt über Technologien, Instrumente, Software, Dienstleistungen und geschulte Mitarbeiter, die einen nahtlosen Arbeitsablauf bei der Umsetzung von Resultaten aus dem Labor in einen kommerziellen Prozess ermöglichen. Seit mehr als 20 Jahren sind unsere Instrumente und Dienstleistungen eine strategische Ressource, die Tausenden von Entwicklern und Ingenieuren hochwertige Informationen liefert. Chemische und biopharmazeutische Unternehmen nutzen dieses Wissen, um die Erforschung und Entwicklung neuer Wirkstoffe, sowie sicherer und wirtschaftlicher chemischen Prozessen zu beschleunigen

Weitere Informationen zu METTLER TOLEDO finden Sie unter www.mt.com.

Kontakt für Journalistenanfragen:

Carmen Wiederuh – Marketing (Lab)
Mettler-Toledo GmbH
Phone. +49 (0)641 507401
E-Mail: Carmen.Wiederuh@mt.com
www.mt.com

PRESSEMITTEILUNG

Mettler-Toledo GmbH
– Geschäftsbereich Labor –



METTLER TOLEDO