



POWTECH 2019

## **Integrierte Prozesse: BHS-Sonthofen und AVA präsentieren zusammen Systeme für Filtration und Trocknung**

**Sonthofen/Herrsching, 07. Februar 2019. Ein Ansprechpartner für verschiedene Prozesse: Auf der POWTECH (09. bis 11. April 2019 in Nürnberg) präsentieren BHS-Sonthofen und AVA erstmals gemeinsam ihre verfahrenstechnische Expertise. Unter dem Motto „Reaction – Filtration – Drying: Integrated Processes“ stellen die Experten beider Unternehmen ihre Technologie- und Beratungsleistungen vor. Messebesucher können am Stand 304 in Halle 4 A selbst erleben, was das konkret bedeutet. Dort erwartet sie ein Taktbandfilter vom Typ BF als Laborfilteranlage von BHS-Sonthofen. AVA zeigt in Laborgröße einen Konustrockner, der sich für verschiedenste Anwendungen eignet.**

Im April 2018 übernahm BHS-Sonthofen sämtliche Anteile der AVA aus Herrsching am Ammersee. Beide Unternehmen ergänzen damit ihre Produktportfolios optimal. So erweiterte BHS unter anderem seine Kompetenz im Bereich Fest-Flüssig-Trennung um die Trocknungstechnik von AVA. Ein Jahr nach der Übernahme stellen beide Unternehmen ihre Technologie- und Beratungsleistungen in den Mittelpunkt eines gemeinsamen Messeauftritts.

„Unsere direkte Zusammenarbeit mit der AVA liefert dem Anwender entscheidende Vorteile“, kommentiert Detlef Steidl, Senior Director of Sales Filtrationstechnik bei BHS-Sonthofen. „Viele unserer gemeinsamen Kunden verbinden bereits seit Jahren Maschinen und Verfahren von AVA für die Trocknung mit Filtrationslösungen von BHS. Künftig können wir die Verantwortung für den gesamten verfahrenstechnischen Prozess übernehmen. Das bedeutet für den Kunden weniger Schnittstellen und optimal aufeinander abgestimmte Verfahren für ein bestmögliches Ergebnis.“

### **Reaktion – Filtration – Trocknung**

Unter dem Motto „Reaction – Filtration – Drying: Integrated Processes“ stellen BHS und AVA auf der diesjährigen POWTECH ein Filtersystem und einen Trockner am Gemeinschaftsstand in einer Reihe vor. Reagieren, Filtrieren und Trocknen gehören zur klassischen Prozesskette in der chemischen und pharmazeutischen Produktion. „Je mehr wir bei der Verfahrensentwicklung über die vor- und nachgelagerten Schritte wissen, umso besser können wir die Schnittstellen managen. Wenn wir beispielsweise in der Filtration die für das Trocknungsverfahren optimale Restfeuchte kennen, berücksichtigen wir dies bei der Konzeption der Filterlösung. Umgekehrt hat der Reaktor einen erheblichen Einfluss auf die Filterleistung“, führt Steidl aus.

Dabei verstehen sich die Experten von BHS und AVA als Spezialisten für Fest-Flüssig-Trennung beziehungsweise Reaktor- und Trocknungstechnik und nicht für eine spezielle Technologie. „Wie die Kollegen aus Sonthofen sehen wir es als unsere wichtigste Aufgabe, gemeinsam mit dem Kunden die für seinen spezifischen Fall jeweils beste verfahrenstechnische Lösung zu entwickeln,“ erklärt Martin Specht, Sales Manager bei AVA. „Das macht es uns besonders einfach, in Zukunft zusammen Kunden als ein Ansprechpartner für Filtration und Trocknung



zu beraten und ihm Service aus einer Hand zu bieten.“

AVA ist der einzige Anbieter von horizontalen Trocknern für den Chargenbetrieb und kontinuierliche Prozesse sowie vertikalen Trocknern für verschiedenste Anwendungen. Effiziente, auf die individuellen Kundenanforderungen hin abgestimmte Prozesse sind dabei das wichtigste Ziel. BHS-Sonthofen bietet Filtrationssysteme für Batch- und Kontiprozesse, die entweder per Druck oder Vakuum filtrieren.

#### **Vielseitiger Labor-Taktbandfilter von BHS**

Der auf der POWTECH ausgestellte Taktbandfilter ist ein kontinuierlich arbeitender, horizontaler Vakuumfilter, mit dem sedimentierende Feststoffe sicher und zugleich schonend abgetrennt werden. Taktbandfilter von BHS finden in den unterschiedlichsten Branchen Anwendung: in der Pharmaindustrie beispielsweise bei der Herstellung von Antibiotika, Naturstoffextrakten und Hormonderivaten. Die Verarbeitung der Suspensionen erfolgt in geschlossenen und inerten Systemen. Auch bei der Produktion vieler essentieller Aminosäuren oder Nahrungsergänzungsmittel sind Taktbandfilter verbreitet. Auf der Messe präsentiert BHS einen Taktbandfilter in Laborgröße vom Typ BF 010-010B.

#### **Konustrockner von AVA für maximalen Produktschutz**

Verfahrenstechnische Vielseitigkeit bietet auch der in Nürnberg mit dem Taktbandfilter in Reihe geschaltete Konustrockner von AVA. Der ebenso als Laborgerät präsentierte Trockner arbeitet chargenweise und eignet sich für unterschiedlichste Trocknungs- und Verdampfungsprozesse. Er besteht aus einem konusförmigen Behälter mit wandgängig eingebauten Mischwendeln und bietet maximalen Produktschutz. „Gerade die Pharmaindustrie verarbeitet hochsensible Produkte“, so Specht. „Kristalle etwa reagieren hochgradig temperaturempfindlich. Über das Wendelprinzip erreichen wir in einem sensitiven Prozess eine einheitliche Temperatur und Produktfeuchte.“

Die Mischwendel fördert das Produkt entlang der beheizten Behälterwand nach oben. Von dort aus fällt es im Prozessraum wieder nach unten. „Vorrangig im Grenzbereich der gegenläufigen Bewegungen findet der Mischprozess statt“, erklärt Specht. Das Gerät kann auf unterschiedliche Art und Weise beheizt werden. Unter Vakuum lässt sich der Prozessraum unter niedrigeren Temperaturen aufheizen – für eine besonders schonende Produkttrocknung. In der Laborvariante kann der Trockner für eine große Bandbreite an Produkten und Produktentwicklungen eingesetzt werden.

Laborfilter und -trockner bieten BHS und AVA für sämtliche Filter- und Trockensysteme an. Beide Unternehmen untersuchen verschiedene technologische Möglichkeiten in Labortests und Pilotanlagen, um in den Prozessen maximale Effizienz zu erzielen. Auf der POWTECH stehen die Experten aus beiden Bereichen beratend zur Verfügung.



**Bildvorschläge:**

➔ **Hochauflösende Bilder zum Download:** [PI Vorbericht POWTECH](#)

<p><b>Bild 1:</b> AVA Konustrockner HVW-VT 180 in GMP-Ausführung mit CIP-Ausstattung</p> <p>Datei: vertical-dryer.jpg</p> <p>Bildquelle: AVA</p>	
<p><b>Bild 2:</b> BHS Laborfilteranlage bestehend aus einem Taktbandfilter vom Typ BF 010-10</p> <p>Datei: BHS_BF-010-010_Laborfilteranlage_2014-04_F-01771_24.tif</p> <p>Bildquelle: BHS-Sonthofen</p>	

**Über die BHS-Sonthofen GmbH**

Die BHS-Sonthofen GmbH ist eine inhabergeführte Unternehmensgruppe des Maschinen- und Anlagenbaus mit Stammsitz in Sonthofen (Allgäu). Das Unternehmen bietet technische Lösungen und Beratungsleistungen auf dem Gebiet der mechanischen Verfahrenstechnik mit den Schwerpunkten Mischen, Zerkleinern, Recyceln und Filtrieren. Mit mehr als 400 Mitarbeitern und mehreren Tochtergesellschaften ist BHS-Sonthofen weltweit präsent.

In der Fest-Flüssig-Filtration spielt die Entscheidung für die richtige Technologie bei Effizienzsteigerung und Prozessoptimierung in Großanlagen eine Schlüsselrolle. Seit über 60 Jahren ist die kuchenbildende Filtration Fachgebiet von BHS-Sonthofen: Bereits 1953 wurde der erste Druckdrehfilter entwickelt. Der Geschäftsbereich Filtrationstechnik stellt Filter und Filtrationsanlagen für die mechanische Fest-Flüssig-Trennung mittels Druck- oder Vakuumfiltration her. BHS-Sonthofen bietet seinen Kunden dabei nicht nur ein umfassendes Produktportfolio: Eine der Kernaufgaben bei jedem Projekt besteht darin, gemeinsam mit dem Kunden jeden Prozessschritt zu beleuchten, verschiedene Alternativen gegeneinander abzuwägen und anschließend die für den jeweils spezifischen Fall beste Lösung auszuwählen und zu implementieren. Schwerpunkte sind Prozesse in der chemischen und pharmazeutischen Industrie, der Lebensmittel- und Kunststoffindustrie, der Öl- und Gasförderung sowie bei der Energie- und Rohstoffgewinnung.

Weitere Informationen unter [www.bhs-sonthofen.de](http://www.bhs-sonthofen.de).

**Über die AVA GmbH & Co. KG**

Die AVA GmbH & Co. KG mit Sitz in Herrsching am Ammersee bietet Maschinen und Systemlösungen

## PRESSEMITTEILUNG



rund um die Verfahren Mischen, Trocknen und Reagieren. Das Produktprogramm des 1991 gegründeten Unternehmens umfasst sowohl horizontale als auch vertikale Technologien. Fundiertes verfahrenstechnisches Know-how eines kreativen Teams mit langjähriger Erfahrung, hohe Qualität der technischen Umsetzung sowie umfassende Dienstleistung und Beratung gewährleisten seit Jahrzehnten eine führende Position in den relevanten Märkten. Prozesstechnologien von AVA kommen bei zahlreichen industriellen Anwendungen zum Einsatz. Seit 2018 gehört AVA zu BHS-Sonthofen.

<p><b>Medienkontakt:</b> Mark P. Haverkamp</p> <p>Commha Consulting GmbH &amp; Co. KG Poststrasse 48 69115 Heidelberg Telefon: (+49-6221) 18779-23 Fax: (+49-6221) 18779-11</p> <p>Email: <a href="mailto:bhs@commhaconsulting.com">bhs@commhaconsulting.com</a> <a href="http://www.commhaconsulting.com">www.commhaconsulting.com</a></p>	<p><b>Medienkontakt bei BHS-Sonthofen:</b> Roland Schmid (Director of Marketing &amp; Communication)</p> <p>BHS-Sonthofen GmbH An der Eisenschmelze 47 87527 Sonthofen Telefon: (+49-8321) 6099-231 Fax: (+49-8321) 6099-220 Email: <a href="mailto:roland.schmid@bhs-sonthofen.de">roland.schmid@bhs-sonthofen.de</a> <a href="http://www.bhs-sonthofen.de">www.bhs-sonthofen.de</a></p>	<p><b>Medienkontakt bei AVA:</b> Thomas Boerboom (Marketing Communications)</p> <p>AVA GmbH &amp; Co. KG Heinestraße 5 82211 Herrsching am Ammersee Telefon: (+49-8152) 9392-41 Fax: (+49-8152) 93 92 91 Email: <a href="mailto:t.boerboom@ava-huep.de">t.boerboom@ava-huep.de</a> <a href="http://www.ava-huep.com">www.ava-huep.com</a></p>
---	---	---