

KORSCH ERWIRBT MEDELPHARM ZUR ERWEITERUNG SEINER F&E-PRODUKTLINIE

INNOVATIVE MEDELPHARM-KOMPAKTIERUNGSSIMULATOREN ERGÄNZEN DAS KORSCH F&E-PRODUKTPORTFOLIO MIT MÖGLICHKEITEN ZUR FRÜHEN MATERIALCHARAKTERISIERUNG UND SCALE-UP-FÄHIGKEIT

KORSCH AG, der weltweit führende Spezialist für Tablettiertechnologie mit Lösungen für Produktentwicklung, Scale-up, Hochleistungs-, Mehrschicht- und kontinuierliche Produktion sowie High-Containment-Anwendungen, hat den Erwerb von MEDELPHARM, Pionier und Weltmarktführer für Kompaktierungssimulatoren bekannt gegeben.

Beide Unternehmen arbeiten seit mehr als einem Jahr im Rahmen einer globalen strategischen Partnerschaft eng zusammen. Mit dem Erwerb nutzen sie die mehr als 135-jährige gemeinsame Erfahrung im Bereich der vollausgestatteten Tablettenpressen für die Kleinserienfertigung. Das F&E-Produktportfolio von KORSCH bietet Lösungen für bekannte Herausforderungen, von der frühen Materialcharakterisierung und Rezepturentwicklung bis hin zum prädiktiven Scale-up und zur Produktionsunterstützung. Die gemeinsame F&E-Produktpalette von KORSCH und MEDELPHARM umfasst

- XP 1: Robuste Exzenterpresse zur Herstellung von kleinen Chargen
- STYL'One Nano: Benchtop-Kompaktierungssimulator (Tischmodell) mit integrierter Analysesoftware für die Entwicklung von Einschichtformulierungen
- STYL'One Evo: Hochentwickelter Kompaktierungssimulator mit integrierter Analysesoftware und Mehrschichtfunktion sowie der Möglichkeit von F&E-Anwendungen in Produktionsgeschwindigkeit
- XL 100: Rundlaufpresse für die Fertigung kleiner Serien für Produktentwicklung und klinische Chargen

Diese F&E-Produktlinie deckt das gesamte Spektrum der Tablettiertechnologie von Ein- bis Fünfschicht bis zur Mantelkernfähigkeit ab und ist daher die perfekte Ergänzung zu mehrschichtigen Tablettenpressen der KORSCH-Produktfamilie. Die STYL'One Evo kann außerdem alle Hochgeschwindigkeits-Produktionspressen simulieren, um mit minimalem Materialeinsatz verlässliche Prognosen über das Produktverhalten zu erhalten.

Die kombinierte F&E-Produktlinie mit vollständig integrierten Lösungen für Trockencontainment (DryCon) und Wash-in-Place-Containment (WipCon®) bietet modernste High-Containment-Technologie für die gesamte Bandbreite von OEB 3, OEB 4 und OEB 5-Anwendungen.

Wie das MEDELPHARM Science Lab in Lyon verfügen auch die KORSCH-Innovation Center in Berlin, Boston und Hyderabad über die Kompaktierungssimulatoren STYL'One Evo und STYL'One Nano. Diese stehen für Vorführungen, Tests und prädiktive Produktversuche zur Verfügung. Darüber hinaus bieten das Science Lab in Lyon und das KORSCH Innovation Center in Berlin den Kunden Unterstützung bei der Optimierung der Formulierung, der Pulveranalyse und der Materialcharakterisierung an.

"Die unglaubliche Beschleunigung durch das geschäftliche und technische Netzwerk von KORSCH hat bewiesen, dass wir die richtige Wahl getroffen haben, als wir unsere Produkte und unsere Marke im Jahr 2021 weltweit KORSCH anvertraut haben", sagt Ingrid Coyle, Mitbegründerin und Leiterin des Bereichs Business Development von MEDELPHARM. "Unser Team hat schon immer Herausforderungen durch innovative Technologien gemeistert, und wir freuen uns, gemeinsam mit KORSCH die Zukunft der F&E-Tablettenpressen voranzutreiben", fügt Bruno Villa, Mitgründer und CEO von MEDELPHARM, hinzu.

"Die hochmodernen Kompaktierungssimulatoren von MEDELPHARM sind eine perfekte Ergänzung der F&E-Produktlinie von KORSCH, und wir heißen das äußerst kompetente MEDELPHARM-Team herzlich willkommen in der KORSCH-Familie. Wir freuen uns darauf, unser gemeinsames Fachwissen und unsere Erfahrung zu nutzen, um neue, marktführende Technologien für die Produktentwicklung zu liefern", sagt Stephan Mies, CEO der KORSCH AG.

Kontakt:

Media Contact KORSCH AG

Nerea Arcaraz

Phone: +49 30-43576 373

nerea.arcaraz@korsch.de