

Pressemitteilung

Abfüllen und Dosieren ohne Sedimentation

ViscoTec Umwälzstutzen auf Fachpack 2019

Auf der diesjährigen Fachpack setzt ViscoTec den Fokus auf ein essenzielles Thema für die Lebensmittel-, Kosmetik- und die Pharmabranche: Eine große Herausforderung in der Dosiertechnik ist nach wie vor die schonende Dosierung von feststoffbeladenen Flüssigkeiten, ohne die Feststoffe dabei zu beschädigen. Bei längerem Stillstand besteht außerdem die Gefahr, dass sich die Feststoffe absetzen. Das Material sedimentiert. Tritt dieser Fall ein, verstopft das Dosierorgan und muss komplett auseinandergelöst und gereinigt werden. Der komplette Dosierprozess wird dadurch unterbrochen.

Dieser Gefahr beugt ViscoTec vor. Bei den Pharma Dispensern im Hygienic Design, die allen relevanten Hygiene-Richtlinien entsprechen, ist ein zusätzlicher Umwälzstutzen integriert. Die bewährte Exzentrerschneckentechnologie ermöglicht eine Umwälzung des zu dosierenden Materials bis ins Pumpengehäuse. So müssen keine Spülschritte vor der Dosierung durchgeführt werden. Außerdem verhindert der gleichmäßige Volumenstrom und die vergleichsweise geringen Drücke die Sedimentation der Feststoffe. Durch die geringe Scherung können die Feststoffe unbeschädigt dosiert werden.

Bei anderen Technologien hingegen, wie etwa in Schlauch- und Kolbenpumpen, werden die Feststoffe gequetscht oder durch zu hohe Drücke beschädigt. Außerdem kann bei diesen Pumpen das Material nur im Behälter und im Verteilerrohr umgewälzt werden, wodurch es häufig zur Verstopfung der Dosierpumpe kommt. Diese muss dann in mehreren Spülschritten gereinigt werden und es dauert einige Zeit bis die Produktion wieder reibungslos läuft.

Vorteile mit der Exzentrerschneckentechnologie:

- Feststoffanteile werden im Dosierprozess nicht beschädigt
- Gleichmäßiger Volumenstrom verhindert Sedimentation der Füllstoffe
- Produktersparnis durch die Rezirkulation der Suspension im Pumpengehäuse

- Reibungsloses Anfahren nach Produktionspausen

Besuchen Sie uns auf der Fachpack vom 24.-26. September in Halle 3A, Stand 127 und lernen Sie die ViscoTec-Produkte und die Technologie für Ihre Dosieranwendung in den Bereichen Lebensmittel, Kosmetik, Pharma und Consumer kennen. Zum ersten Mal tritt ViscoTec außerdem mit neuem Standdesign auf einer Fachmesse im Bereich der Pharma- und Lebensmittelindustrie auf.

2.430 Zeichen inkl. Leerzeichen. Abdruck honorarfrei. Beleg erbeten.

Bildmaterial:



Bild: Versuchsaufbau für die Dosierung von E-Liquids mit einem Dispenser mit Umwälzstutzen

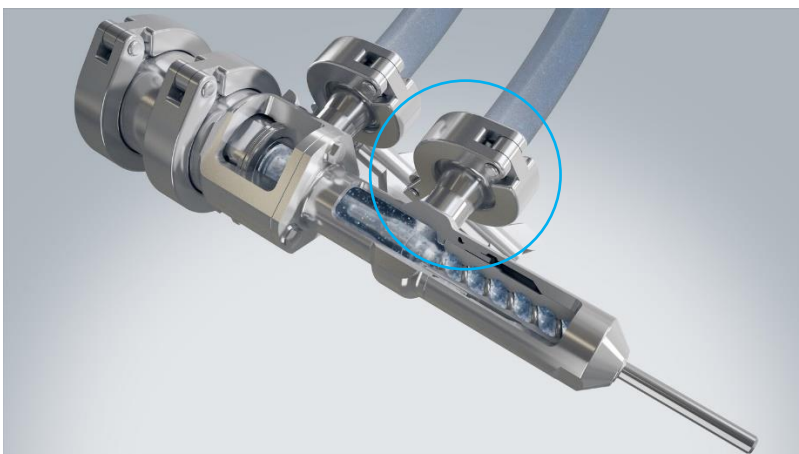


Bild: Rezirkulation im Pumpengehäuse wird ermöglicht durch zusätzlichen Umwälzstutzen



ViscoTec – Perfekt dosiert!

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH ist Hersteller von Systemen, die zur Förderung, Dosierung, Auftragung, Abfüllung und der Entnahme von mittelviskosen bis hochviskosen Medien benötigt werden. Der Hauptsitz des technologischen Marktführers ist in Töging a. Inn (Bayern, Nahe München). Darüber hinaus verfügt ViscoTec über Niederlassungen in den USA, in China, Singapur und Indien und beschäftigt weltweit rund 250 Mitarbeiter. Zahlreiche Händler weltweit erweitern das internationale Vertriebsnetzwerk. Neben technisch ausgereiften Lösungen auch bei kompliziertesten Aufgaben, bietet ViscoTec alle Komponenten für die komplette Anwendung aus einer Hand: Von der Entnahme über die Produktaufbereitung bis hin zur Dosierung. Damit ist ein erfolgreiches Zusammenwirken aller Komponenten garantiert. Alle Medien, die im Einzelfall eine Viskosität von bis zu 7.000.000 mPas aufweisen, werden praktisch pulsationsfrei und extrem scherkraftarm gefördert und dosiert. Für jede Anwendung gibt es eine umfassende Beratung und bei Bedarf werden – in enger Zusammenarbeit mit den Kunden – umfangreiche Versuche & Tests durchgeführt. ViscoTec Dosierpumpen und Dosieranlagen sind auf den jeweiligen Anwendungsfall optimal abgestimmt: bei Lebensmittelanwendungen, im Bereich E-Mobility, in der Luft- und Raumfahrt, der Medizintechnik, in der Pharmazie und vielen weiteren Branchen.

Pressekontakt:

Melanie Hintereder, Marketing
ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH
Amperstraße 13 | 84513 Töging a. Inn | Germany
Tel.: +49 8631 9274-404
melanie.hintereder@viscotec.de | www.viscotec.de