

Atlas Copco launcht ölfreie, smarte und kompakte Schraubenvakuumpumpe

Die Division Industrial Vacuum von Atlas Copco bringt mit der DHS 065-200 VSD⁺ eine neue Trockenschrauben-Vakuumpumpe auf den Markt. Die Pumpe bietet Anwendern vor allem niedrigere Lebenszykluskosten, höhere Produktivität, einen geringen Energieverbrauch sowie einfache Wartungsmöglichkeiten.

Köln, Februar, 2019: Die DHS VSD⁺ ist eine durchweg saubere, kontaminationsfreie Trockenvakuumpumpe, die ohne Wasser- oder Ölkühlung auskommt und für Anwendungen mit schnellen Zyklen und Dauerbetrieb ausgelegt ist. Zertifiziert als ölfrei in der Kategorie "Class Zero", nach der ISO-Norm 8573-1, ist die Pumpe frei von jeglichen Ölemissionen, einschließlich des Aerosolöl-Gehalts, im Abluftstrom. Die reduzierte Anzahl von Teilen innerhalb der Pumpe in Kombination mit dem variablen Schräglauf-Schraubendesign trägt dazu bei, die Effizienz der Applikationen zu steigern und den Wartungsaufwand zu reduzieren.

Ideale Industripumpe

Alexander Frerichs, Produktmanager Dry Pumps, erläutert: "Das neue Schraubenprofil der DHS 065-200 VSD⁺ bietet im Wettbewerbsumfeld die beste Leistung ihrer Klasse. Wir wollten eine Pumpe bauen, die eine sicherere, sauberere und intelligente Industrieumgebung schafft. Das robuste Design, der saubere Betrieb sowie die Möglichkeit der Fernüberwachung und -steuerung machen sie zur idealen Industripumpe."

Keine Ölmigrationen in die Pumpenumgebung

Durch den völlig trockenen Betrieb der DHS 065 - 200 VSD⁺ migriert kein Öl in die Pumpenumgebung. Nicht zuletzt diese Eigenschaft trägt dazu bei, eine sauberere und sicherere Arbeitsumgebung zu schaffen. "Dies ist vor allem ein großer Vorteil in Anwendungen wie der Vakuumtrocknung und -reinigung, der Papierverarbeitung, der empfindlichen und regelgesteuerten Elektronikfertigung sowie der Lebensmittelverpackungsindustrie, weil hier Reaktionen mit anderen Prozessmedien und

Ablagerungen in der Vakuumpumpe ausbleiben", führt Produktmanager Alexander Frerichs aus.

Integration in Betriebsmanagement-Systeme

Die Pumpe ist unter einer geräuschreduzierenden Haube untergebracht, die für einen spürbar leisen, vibrationsfreien Betrieb bei niedrigem Schallpegel sorgt. Zudem ist die Innovation mit dem Monitoring System MK5 Elektronik® ausgestattet und gesteuert. Damit kann die Vakuumpumpe einfacher in bestehende Betriebsmanagement-Systeme integriert werden. Benutzer erhalten stets die neuesten Status-Updates wie etwa laufende und gestoppte Stunden, Warnungen sowie Fehler- und Abschaltanzeigen. In Kombination mit der SMARTLINK-Funktion von Atlas Copco, die Pumpen und Anwender in einem Netzwerk verbindet, bietet die DHS 065 - 200 VSD⁺ Serie einzigartige Fernüberwachungsfunktionen.

Riementausch in 30 Minuten

Die reduzierte Wartung ist ein integraler Bestandteil der DHS VSD⁺ Serie. Einzig die fettgeschmierten Lager und der Riemen müssen ausgetauscht werden. – den Riemen kann der Anwender allerdings innerhalb von 30 Minuten wechseln. Die robuste Haube, die auch das Innere der Pumpe schützt, lässt sich dafür leicht entfernen. Insgesamt werden der Installationsaufwand und die damit verbundenen Kosten erheblich reduziert und die Anwender erhalten unter dem Strich eine saubere, clevere und kompakte Vakuumpumpe.

For more information please contact:

Alexander Frerichs, Product Manager - Dry Pumps Atlas Copco Vacuum

+31(0)6-15349311, alexander.frerichs@nl.atlascopco.com

Christoph Angenendt, Communications Manager Industrial Vacuum Division

+49 (0)172 29 650 75, Christoph.Angenendt@de.atlascopco.com

Atlas Copco Vacuum Technique

Great ideas accelerate innovation. At Atlas Copco Vacuum Technique we collaborate with our customers to turn industrial ideas into leading edge technology in vacuum and abatement solutions. Our passionate people, expertise and service bring sustainable value to industries everywhere.

Atlas Copco is based in Stockholm, Sweden with customers in more than 180 countries and about 37 000 employees. Revenues of BSEK 95/ 9 BEUR in 2018.

Industrial Vacuum is a division within Atlas Copco's Vacuum Technique business area. It develops and manufactures sophisticated vacuum products for customers in the industrial process and rough vacuum sectors, for example chemical process industries, metallurgy, petrochemical, food packaging and paper

handling. The division markets products under the Atlas Copco, Edwards and Leybold brands. The division's focus is to improve customers' productivity. The divisional headquarters is located in Germany and its main production facilities are located in Germany, Belgium and China.

Bilder:



Die DHS VSD⁺ ist eine durchweg saubere, kontaminationsfreie Trockenvakuumpumpe, die ohne Wasser- oder Ölkühlung auskommt und für Anwendungen mit schnellen Zyklen und Dauerbetrieb ausgelegt ist. Zertifiziert als ölfrei in der Kategorie "Class Zero", nach der ISO-Norm 8573-1, ist die Pumpe frei von jeglichen Ölemissionen, einschließlich des Aerosolöl-Gehalts, im Abluftstrom.

(Fotos: Atlas Copco)