

## „protection IPA“ von Regiolux: Zertifizierte Reinraumleuchte für universellen Einsatz

Die LED-Leuchte protection IPA von Regiolux erfüllt die ISO-Klasse 1 nach DIN EN ISO 14644-1 und damit die höchsten Anforderungen an Luftreinheit. Gefertigt werden die Leuchten nach den Richtlinien der Qualitätssicherung GMP (Good Manufacturing Practice). Die protection IPA ist damit nachweislich für alle Reinraumbedingungen einsetzbar. Sie verfügt über die höhere Schutzart IP54 und ist durch das Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung IPA geprüft und zertifiziert. Sie erfüllt nicht nur die höchste Klasse für Luftreinheit, sondern gleichzeitig wurden auch die verwendeten Materialien der Leuchte auf ihre gute Reinigbarkeit, chemische Beständigkeit sowie mikrobielle Verstoffwechselbarkeit getestet und zertifiziert. Die Leuchte erhielt das Zertifikat „Fraunhofer Tested Device“, ein international renommiertes Prüfzeichen für Reinheitstauglichkeit.



Die Reinraumleuchte „protection IPA“ von Regiolux erfüllt die ISO-Klasse 1 sowie die GMP-Richtlinien. Sie eignet sich damit universell für höchste Anforderungen in Reinräumen – geprüft und zertifiziert durch das Fraunhofer-Institut IPA. Das Zertifikat „Fraunhofer Tested Device“ ist ein international renommiertes Prüfzeichen für Reinheitstauglichkeit.

Die protection IPA ist damit universell einsetzbar – sei es in Fertigungsbereichen von Mikroelektronik, in der Medizintechnik, in der Lebensmittelindustrie oder in Forschung und Entwicklung. Mit ihren hervorragenden technischen Werten sorgt die Leuchte für Sicherheit und Verlässlichkeit in sensiblen Bereichen. Die protection IPA ist leicht zu reinigen und verursacht einen minimalen Wartungsaufwand. Das garantieren die hochwertigen Komponenten, beispielsweise werden LED mit einer Lebensdauer von 50.000 Stunden (L80 B10) verwendet. Bauform und Schutzart der Leuchte sind so angelegt, dass sie wenig verschmutzen kann. Sie ist reinigungsfreundlich, resistent gegenüber vielen chemischen Stoffen und besitzt eine geeignete Oberfläche zur Vermeidung mikrobieller Kontaminationen des Endprodukts.

Die Einbauleuchte mit Microprismenscheibe erzielt eine hochwertige Lichtqualität mit einer Leistung von 4.355 lm (Lichtfarbe 840 neutralweiß, Ra > 80) und eignet sich dank guter Entblendung für moderne Bildschirmarbeitsplätze. Ihre Effizienz liegt bei 134 lm/Watt. Sie ist mit zusätzlicher deckenseitiger Abdichtung ausgestattet. Die Leuchte lässt sich in Systemdecken mit sichtbaren T-Schienen, in verdeckt symmetrische und in ausgeschnittene Decken einbauen. Wahlweise ist sie in quadratischer (600er bzw. 625er Module) und in rechteckiger Bauform erhältlich. Außerdem gibt es im gleichen Design eine Anbau-Variante (5.139 lm) mit geeister Scheibe für die anspruchsvolle Allgemeinbeleuchtung.

Weitere Informationen unter [www.regiolux.de](http://www.regiolux.de).



Die Reinraumleuchte „protection IPA“ bietet Sicherheit und Verlässlichkeit in allen sensiblen Einsatzbereichen – ob in der Fertigung unter „reinen“ Bedingungen in der Industrie, in der Nahrungsmittelindustrie oder im Gesundheitswesen.