

Steriline stellt auf der interpack 2023 seine neuesten Innovationen aus F&E vor

Montagesystem für volumetrische Pumpen und Füllmaschine mit Servoplatzform als Flaggschiff- lösungen auf der Messe vorgestellt

Steriline, der etablierte europäische Hersteller, der sich auf die Fertigung und den weltweiten Vertrieb von kompletten Linien für die aseptische Verarbeitung von injizierbaren Arzneimitteln spezialisiert hat, wird vom 4. bis 10. Mai auf der interpack 2023 in Düsseldorf vertreten sein.

An seinem Stand (Halle 16, Stand 16B15) wird Steriline die Besucherinnen und Besucher mit einer robotergesteuerten Vial-Füllmaschine (RVFM5) und zwei intern entwickelten Systemen begrüßen, die das starke Engagement des Unternehmens für zukunftsweisende Aktivitäten in Forschung und Entwicklung unterstreichen. „Die Entwicklungen in der Pharmaindustrie vollziehen sich sehr schnell“, erläutert Federico Fumagalli, Chief Commercial Officer bei Steriline. „Die Pandemie hat die Aufmerksamkeit wieder stärker auf das Ökosystem des Gesundheitswesens gelenkt, was sich auch auf öffentliche und private Investitionen ausgewirkt hat, die es den Unternehmen schließlich ermöglichen, ihre Produktionsanlagen zu erneuern. Wenn das passiert, müssen die Unternehmen ein wachsames Auge haben, um Lösungen zu finden, die ihre Prozesse optimieren und flexibel für verschiedene Produktionszyklen einsetzbar sind.“

Die RVFM5 wurde entwickelt, um Vials in großen Mengen abzufüllen. Sie ist mit fünf Füll- und Stopfensetzköpfen ausgestattet, und die Vials werden mit einem Roboterarm bewegt, was verschiedene Vorteile wie z.B. eine höhere Flexibilität beim Handling der Vials, eine höhere Sicherheit bei der Produkthandhabung (die sowohl das Medikament als auch das Personal schützt) und eine verbesserte Qualität des Prozesses bietet, da menschliche Fehler und Kontaminationen ausgeschlossen werden.

Die Investitionen von Steriline in Forschung und Entwicklung zielen darauf ab, Marktbedürfnisse aufzugreifen und Verpackungsprozesse zu optimieren. Auf dem Stand wird ein robotergesteuertes Montagesystem für volumetrische Pumpen zeigen, wie Maschinenstillstandszeiten reduziert werden können, wenn volumetrische Pumpen für einen neuen Produktionszyklus mit anderen Dosierungen ausgetauscht werden. Volumetrische Pumpen sind nämlich so eingestellt, dass sie immer eine bestimmte Dosis verarbeiten. Und jedes Mal, wenn sich dieser Parameter ändert, müssen die Pumpen ausgetauscht werden. Werden Arbeitsvorgänge in einer sterilen oder kontrollierten Umgebung durchgeführt, kommt es durch den Kontakt des Bedieners mit den Pumpen nun aber zu einer Unterbrechung der Sterilität und zu einer Kontaminierung der Umgebung, so dass die Maschine

angehalten werden muss. Das System von Steriline ermöglicht nun die Montage und Demontage von Pumpen ohne eine Unterbrechung der Sterilität, da die Komponenten über einen Rapid Transfer Port (RTP) zugeführt und wieder entnommen werden, wobei die Eigenschaften der internen Umgebung erhalten bleiben, während ein Roboterarm die Pumpen selbstständig aufbaut.

Neben dem robotergesteuerten Montagesystem für volumetrische Pumpen wird Steriline exklusiv eine neue Füllmaschine mit Servoplatzform vorstellen, die speziell für das Abfüllen von sehr kostenintensiven Produkten in Kleinstchargen entwickelt wurde und ideal für den Zell- und Gentherapiemarkt ist.

Über Steriline

Steriline ist ein etablierter europäischer Hersteller, der sich auf die Fertigung kompletter Linien für die aseptische Verarbeitung von injizierbaren Produkten spezialisiert hat und Pharmaunternehmen auf der ganzen Welt beliefert.

Der Betrieb wurde 1989 im Comer Seegebiet (Italien) gegründet, wo sich bis heute der Hauptsitz und die Produktionsstätten des Unternehmens befinden. Mit Niederlassungen in über 50 Ländern auf der ganzen Welt verfügt Steriline über ein Netzwerk von über 220 Mitarbeitern, darunter direkte Mitarbeiter und externe Partner sowie 40 lokale Vertriebsmitarbeiter. Exporte machen mehr als 90 % des Umsatzes von Steriline aus, wobei über 1.800 Maschinen in Asien, Europa und den USA installiert sind.

Steriline entwickelt, produziert und liefert eine umfassende Palette an Lösungen, die sowohl mechanische als auch robotergesteuerte Anwendungen für die aseptische Verarbeitung umfassen. Diese Anwendungen können mit Vials, Ampullen, Karpulen und Spritzen arbeiten und für die Verarbeitung von toxischen und nicht-toxischen Produkten sowohl in flüssiger als auch in Pulverform eingesetzt werden. Die kompletten Linien von Steriline umfassen Anlagen, die von Reinigungsmaschinen, Depyrogenisierungstunneln, Füll- und Verschließmaschinen bis hin zu externen Dekontaminationsmaschinen und Barriersystemen wie LAF, oRABS, cRABS und Isolatoren reichen.

