

## MEHR FARBE, MEHR ERKENNUNGSSICHERHEIT!

*Ob für Blow-Fill-Seal-Behälter, Vials oder Fertigspritzen: Vom 22. bis 26. August zeigt HEUFT auf der ACHEMA 2022 in Frankfurt am Main neueste Lösungen zur hochpräzisen Überprüfung der Produktsicherheit und Verpackungsqualität von Pharmazeutika.*

Auf der ACHEMA wird's bunt: MCIP, das neue Multi Color Image Processing von HEUFT rückt Blow-Fill-Seal-Ampullenstreifen, Blow-Fill-Seal-Infusionsflaschen und jetzt auch Vials ins rechte Licht, um Verunreinigungen, Produktfehler und Verpackungsdefekte noch klarer herauszuarbeiten. An nur einer einzigen Inspektionsstation werden dazu verschiedene Beleuchtungsszenarien in unterschiedlichen Farben miteinander kombiniert und die einzelnen Farbkanäle miteinander verrechnet.

Wo vorher also gleich mehrere Kameras erforderlich waren, um Pharma-Primärpackmittel beispielsweise sowohl im Auf- als auch im Durchlicht mehrfarbig zu inspizieren, gelingt das dank MCIP nun platzsparend, komponenten- und ressourcenschonend mit jeweils lediglich einer einzigen aus ein und derselben Perspektive heraus.

ACHEMA-Besucher können sich am Stand 3.2/C57 selbst ein Bild davon machen, wie nachhaltig das die optische Detektion von Fremdpartikeln und vielen weiteren kritischen Fehlern verbessert: Der HEUFT spotter II BFSa, der dort live ausgestellt wird, nutzt die smarte Bildverarbeitungslösung aus eigener Entwicklung bereits zur Blow-Fill-Seal-Ampulleninspektion.

Dasselbe gilt für den HEUFT spotter II BFSB zur 100%-igen Inspektion von Blow-Fill-Seal-Infusionsflaschen und seit neuestem auch für den HEUFT spotter II PHS, der befüllte Vials vom Boden bis zur Bördelkappe unter die MCIP-Lupe nimmt. Beide werden auf unserer neuartigen virtuellen Gerätestele präsentiert, wo unter vielem anderen auch originale Merkmals- und Erkennungsbilder anschaulich dargestellt werden, die mit der innovativen Technologie generiert worden sind.

Außerdem werden dort mit dem HEUFT InLine II IS und dem HEUFT Syringer zwei aktuelle Lösungen vorgeführt, die Vials und weitere Pharmabehälter sowie Fertigspritzen noch vor dem Befüllen überprüfen und somit nachhaltig sicherstellen, dass wertvolle Produkte nur in fehlerfreien Behältern landen – ein wirksamer Schutz vor unnötiger Arzneimittelverschwendung!