

Wolftechnik treibt Zukunftstechnologien voran

Innovation und Nachhaltigkeit gehen bei Wolftechnik Hand in Hand. Ob bei der Herstellung von Reinstwasser für erneuerbare Energien, in der Elektromobilität oder mit digitalisierten Filtersystemen – das Unternehmen setzt konsequent auf zukunftsweisende Lösungen. Die erneute Auszeichnung als TOP 100-Innovator 2025 bestätigt diesen Kurs eindrucksvoll.

Zum dritten Mal in Folge wurde Wolftechnik mit dem renommierten TOP 100-Siegel ausgezeichnet. Damit zählt das Unternehmen auch 2025 zu den innovativsten Mittelständlern Deutschlands. Geschäftsführer Peter Krause nimmt die Ehrung am 27. Juni in Mainz persönlich von Wissenschaftsjournalist Ranga Yogeshwar entgegen. „Dreimal in Folge unter die TOP 100 zu kommen, ist eine außergewöhnliche Leistung. Innovation ist für uns kein Zufallsprodukt, sondern ein fester Bestandteil unserer Unternehmenskultur“, so Peter Krause. Die Jury überzeugte Wolftechnik mit wegweisenden Filterlösungen, digitalisierten Prozessen und einem starken Fokus auf Nachhaltigkeit.



Highspeed-E-Mobilität

Ein herausragendes Beispiel für nachhaltige Innovation ist das Sponsoring des GreenTeams der Universität Stuttgart. Mit seinen elektrischen Rennwagen setzt das Team Maßstäbe in der Elektromobilität – und Wolftechnik ist mit an Bord. Die mit CPC-Schnellkupplungen ausgestatteten Boliden erreichten 2022 einen spektakulären Weltrekord: Von 0 auf 100 km/h in nur 1,461 Sekunden – zu diesem Zeitpunkt die schnellste jemals gemessene Beschleunigung eines Elektrofahrzeugs. Die CPC-Schnellkupplungen von Wolftechnik sorgen in den Fahrzeugen für eine sichere Verbindung in den sensiblen Kühlkreisläufen.

„Emissionsfreie, elektrische Antriebssysteme und autonomes Fahren sind wichtige Zukunftsthemen. Als

innovatives Unternehmen freuen wir uns, diese Entwicklung als Sponsor aktiv zu begleiten“, betont Wolftechnik-Geschäftsführer Peter Krause.

Smarte 5G-Filterbox für maximale Effizienz

Ein weiteres Beispiel für die Innovationskraft von Wolftechnik ist die smarte 5G-Filterbox. Sie ermöglicht eine Echtzeit-Visualisierung und -Analyse wichtiger Prozessparameter wie Druck, Temperatur, Durchsatz, Trübung und Leitfähigkeit. Dank 5G-Konnektivität können die Daten kabellos

und mit minimaler Latenz an cloudbasierte Analysysteme übertragen werden. Zwei Integrationskonzepte ermöglichen maximale Flexibilität für unterschiedliche 5G-Infrastrukturen – ein entscheidender Schritt in Richtung einer vollständig vernetzten Industrie 4.0.

Nachhaltigkeit als Leitbild

Wolftechnik verfolgt eine klare Vision: Technologische Innovationen und nachhaltige Entwicklung verbinden. Dazu gehören maßgeschneiderte Filtrationslösungen, die für eine zuverlässige Gewinnung von Reinstwasser sorgen, das zur Herstellung von grünem Wasserstoff benötigt wird. Sowie die Unterstützung klimafreundlicher Mobilität und die Digitalisierung von Filtrationsprozessen. „Wir sind stolz, hier unseren Beitrag für Mensch und Umwelt leisten zu dürfen“, sagt Peter Krause. „Nachhaltigkeit durch Innovation ist fest in unserem Leitbild verankert. Unser Ziel ist es, nachhaltige Entwicklung aktiv voranzutreiben und Umweltbewusstsein als Selbstverständlichkeit zu fördern.“ Mit seiner zukunftsweisenden und

kundenorientierten Filtertechnologie trägt Wolftechnik dazu bei, industrielle Prozesse effizienter, sicherer und nachhaltiger zu gestalten. Die erneute TOP 100 Auszeichnung bestätigt diesen Innovationskurs und unterstreicht die nachhaltige Strategie des Unternehmens.

