

28. November 2019

Projektierungsaufwand von Prozesspneumatik in Hygienic-Anwendungen senken

Pneumatische Automatisierungssysteme nach Maß

Kurzfassung:

Standardisierte Pneumatik-Schaltschränke von Bürkert erleichtern die Projektierung der Prozesspneumatik inkl. digitaler Eingänge in Hygienic-Anwendungen. Übersicht über alle Optionen schafft der neue Katalog mit Bestelltabellen; ab 2020 ist die Auswahl auch im eShop verfügbar.

Langfassung:

Für pneumatische Automatisierungssysteme in der Nahrungs- und Genussmittelindustrie, der Pharmaproduktion, Biotechnologie oder Kosmetikherstellung gibt es keine Universallösungen. Dennoch kann sich der Projektierungsaufwand in Grenzen halten, wie Bürkert Fluid Control Systems (vgl. Firmenkasten) mit seinen standardisierten Hygienic-Design-Schaltschränken (HD) Typ 8614 beweist. Die anschlussfertigen Komplettssysteme mit allen benötigten fluidischen und elektrischen Komponenten haben sich bereits in vielen Anwendungen etabliert. Jetzt lassen sie sich noch einfacher an die spezifischen Anwendungsanforderungen anpassen. Übersicht über alle Auswahlmöglichkeiten schafft ein über 160 Seiten starker Katalog mit vorkonfigurierten Lösungen. Er steht sowohl online als auch als Print-Version zur Verfügung. Ab Anfang 2020 kann der Anwender sich dann auch im eShop durch die Auswahl führen lassen, seine Optionen verfeinern und direkt bestellen. Das erleichtert den Bestellablauf und der Projektierungsaufwand sinkt.

Modular aufgebaut, anschlussfertig und zertifiziert

Die Systeme sind in drei standardisierten Baugrößen erhältlich. Modular aufgebaute Ventilinseln mit 8 bis 48 Ventilfunktionen werden mit der AirLINE-Quick-Adaption in Edelstahl direkt im hygienegerechten Schaltschrank montiert und vorverdrahtet, ebenso

Bürkert Fluid Control Systems

Christian-Bürkert-Str. 13-17 • 74653 Ingelfingen

Tel. +49 7940 10-0 • Fax +49 7940 10-91204 • info@buerkert.de • www.buerkert.de

wie die sonstigen optionalen Baugruppen, z.B. Filterregler, Drucküberwachung, Netzteil oder HD-Wandabstandshalter. Alle vorkonfigurierten Ventilinseln sind standardmäßig mit allen gängigen pneumatischen Prozesssicherheitsmerkmalen und Feldbus-Protokollen ausgestattet. Zudem sind kundenspezifische Ausführungen auf Basis der Standardsysteme problemlos möglich. Da die Baumaße relativ klein sind und alle außenliegenden Teile aus beständigem Edelstahl bestehen, ist das anschlussfertige, geprüfte und zertifizierte HD-Automatisierungssystem optimal für den Einsatz nah an den Aktoren und Sensoren mitten im hygienesensiblen Prozessumfeld geeignet. Das spart Material und senkt den Installations- sowie Reinigungsaufwand der Prozessanlage. Die weitgehende Standardisierung der einzelnen Komponenten sorgt trotz der individuellen Anpassung für kurze Lieferzeiten.

Bild: Die anschlussfertigen Komplettsysteme im Hygienic Design mit allen benötigten fluidischen und elektrischen Komponenten lassen sich jetzt noch einfacher an die spezifischen Anwendungsanforderungen anpassen. (Quelle: Bürkert Fluid Control Systems)

Weitere Informationen zum Thema finden Sie unter: <https://www.buerkert.de/de/mehr-ueber/Schaltschraenke/Pneumatisches-Automatisierungssystem-im-Hygienic-Design-Gehaeuse-System-Typ-8614>

Pressekontakt:

Bürkert Fluid Control Systems

Lisa Ehrlich

Tel. +49 7940 10-91320

lisa.ehrlich@buerkert.de

Bürkert Fluid Control Systems

Christian-Bürkert-Str. 13-17 • 74653 Ingelfingen

Tel. +49 7940 10-0 • Fax +49 7940 10-91204 • info@buerkert.de • www.buerkert.de

Firmenkasten: Über Bürkert Fluid Control Systems

Bürkert Fluid Control Systems ist ein weltweit führender Hersteller von Mess-, Steuer- und Regelungssystemen für Flüssigkeiten und Gase. Lösungen von Bürkert kommen in den unterschiedlichsten Branchen und Anwendungen zum Einsatz – das Spektrum reicht von Brauereien und Laboren bis zur Medizin-, Bio- und Raumfahrttechnik. Mit einem Portfolio von über 30.000 Produkten deckt Bürkert als einziger Anbieter alle Komponenten des Fluid Control-Regelkreises aus Messen, Steuern und Regeln ab: von Magnetventilen über Prozess- und Analyseventile bis zu pneumatischen Aktoren und Sensoren.

Das Unternehmen mit Stammsitz im süddeutschen Ingelfingen verfügt über ein weit gespanntes Vertriebsnetz in 36 Ländern und beschäftigt weltweit mehr als 2.800 Mitarbeiter. In fünf Systemhäusern in Deutschland, China und den USA sowie vier Forschungs- und Entwicklungszentren entwickelt Bürkert kontinuierlich kundenspezifische Systemlösungen und innovative Produkte. Ergänzt wird die Produktpalette mit dem umfassenden Serviceangebot BürkertPlus, das Kunden während des kompletten Produktlebenszyklus begleitet.

Weitere Informationen unter:

www.buerkert.de

www.facebook.com/Buerkert.Fluidtechnik

www.twitter.com/buerkertfluid

Text: Kai-Ulrich Seife, Field Segment Manager Hygienic bei Bürkert Fluid Control Systems

Verwendung honorarfrei, Leserfragen bitte direkt an Bürkert Text (brk082) und Bilder im Internet: <http://pool.rbsonline.de>
Anschläge Langfassung (brk082, ohne Firmenkasten): ca. 2.200
Anschläge Kurzfassung: ca. 300
Anschläge Kastentext „Über Bürkert Fluid Control Systems“: ca. 1.100

Bürkert Fluid Control Systems

Christian-Bürkert-Str. 13-17 • 74653 Ingelfingen

Tel. +49 7940 10-0 • Fax +49 7940 10-91204 • info@buerkert.de • www.buerkert.de