

11. April 2019

## **Massendurchflussregler konform zu USP Class VI Präzise Gasregulierung für die Fermentation**

*Die Herausforderung bei der Herstellung von Bakterien, Pilzen oder Zellkulturen liegt in der exakten Einhaltung der jeweiligen Rahmenbedingungen. Vor allem die präzise Regulierung der Gasmengen ist bei der Fermentation dem Bedarf der sich stetig vermehrenden Kulturen gleitend anzupassen. Die Massendurchflussregler (MFCs) von Bürkert Fluid Control Systems haben einen großen Stellbereich, eine sehr gute Wiederholgenauigkeit und Dokumentationsfunktionen für reproduzierbare Prozesse. Die Geräte sind konform zu den Zulassungen USP Class VI, FDA, 3.1 Zeugnis und EG 1935.*

Die Massendurchflussregler eignen sich für den Einsatz im Forschungslabor bis hin zur Versuchsanlage. Dabei können bis zu vier verschiedene Gase kalibriert werden; mit einem Gerät kann der Anwender also die gängigen Fermentergase wie z.B. Luft, Sauerstoff, Stickstoff oder Kohlendioxid exakt nach dem Bedarf der jeweiligen Kulturen steuern. Die MFCs vom Typ 8741 und 8745 (Bild) decken Normdurchflussbereiche bei Stickstoff von 0,010 bis 160 IN/min und 20 bis 2500 IN/min ab. Die medienberührenden Teile sind aus Edelstahl gefertigt, um eine Fermentkontamination auszuschließen. Die Massendurchflussregler sind daher konform zu den Zulassungen USP Class VI, FDA, 3.1 Zeugnis und EG 1935.

### **Einfach zu integrieren oder als Systemlösung**

Durch direktmessende Sensoren sind die wiederholgenauen MFCs auch für kleinste Gasmengen geeignet. In Verbindung mit dem integrierten, direktwirkenden Proportionalventil erlauben sie eine sehr dynamische Regelung. Prozessdaten wie Gasdruck und -durchfluss können in Verbindung mit der Bürkert-Geräteplattform EDIP (Efficient Device Integration Platform) variabel übertragen werden. Die MFCs unterstützen

Bürkert Fluid Control Systems

Christian-Bürkert-Str. 13-17 • 74653 Ingelfingen

Tel. +49 7940 10-0 • Fax +49 7940 10-91204 • [info@buerkert.de](mailto:info@buerkert.de) • [www.buerkert.de](http://www.buerkert.de)

zudem Industrial Ethernet, PROFINET, EtherNet/IP, EtherCAT, Modbus TCP oder CANopen sowie Profibus-DP über ein Gateway. Zusätzlich bietet Bürkert auch fertig aufgebaute kompakte Systemlösungen an. Die vorkonfigurierten Komplettsysteme aus MFCs und Ventilen können als kundenspezifische Gasmischeinheiten einfach in vorhandene Anlagen integriert werden. Die Einheit ist vom Werk bereits auf Dichtheit, Druck und elektrische Funktion getestet. Dies vereinfacht das Engineering und spart wertvolle Installationszeit.

**Bild:** Die wiederholgenauen Massendurchflussregler mit hohem Stellbereich zeichnen sich durch höchste Biokompatibilität aus. (Quelle: Bürkert Fluid Control Systems)

Weitere Informationen zum Thema finden Sie unter:

<https://www.buerkert.de/de/produkte/massendurchflussregler>

## **Pressekontakt:**

Bürkert Fluid Control Systems

Lisa Ehrlich

Tel. +49 7940 10-91320

[lisa.ehrlich@buerkert.de](mailto:lisa.ehrlich@buerkert.de)

## **Firmenkasten: Über Bürkert Fluid Control Systems**

Bürkert Fluid Control Systems ist ein weltweit führender Hersteller von Mess-, Steuer- und Regelungssystemen für Flüssigkeiten und Gase. Lösungen von Bürkert kommen in den unterschiedlichsten Branchen und Anwendungen zum Einsatz – das Spektrum reicht von Brauereien

Bürkert Fluid Control Systems

Christian-Bürkert-Str. 13-17 • 74653 Ingelfingen

Tel. +49 7940 10-0 • Fax +49 7940 10-91204 • [info@buerkert.de](mailto:info@buerkert.de) • [www.buerkert.de](http://www.buerkert.de)

# Pressemitteilung



und Laboren bis zur Medizin-, Bio- und Raumfahrttechnik. Mit einem Portfolio von über 30.000 Produkten deckt Bürkert als einziger Anbieter alle Komponenten des Fluid Control-Regelkreises aus Messen, Steuern und Regeln ab: von Magnetventilen über Prozess- und Analyseventile bis zu pneumatischen Aktoren und Sensoren.

Das Unternehmen mit Stammsitz im süddeutschen Ingelfingen verfügt über ein weit gespanntes Vertriebsnetz in 36 Ländern und beschäftigt weltweit mehr als 2.800 Mitarbeiter. In fünf Systemhäusern in Deutschland, China und den USA sowie vier Forschungs- und Entwicklungszentren entwickelt Bürkert kontinuierlich kundenspezifische Systemlösungen und innovative Produkte. Ergänzt wird die Produktpalette mit dem umfassenden Serviceangebot BürkertPlus, das Kunden während des kompletten Produktlebenszyklus begleitet.

Weitere Informationen unter:

[www.buerkert.de](http://www.buerkert.de)

[www.facebook.com/Buerkert.Fluidtechnik](https://www.facebook.com/Buerkert.Fluidtechnik)

[www.twitter.com/buerkertfluid](https://www.twitter.com/buerkertfluid)

Verwendung honorarfrei, Leserfragen bitte direkt an Bürkert  
Text (brk089) und Bilder im Internet: <http://pool.rbsonline.de>  
Anschläge (ohne Bildunterschrift und Kastentext): 2.300  
Anschläge Kastentext „Über Bürkert Fluid Control Systems“: ca. 1.100

Bürkert Fluid Control Systems

Christian-Bürkert-Str. 13-17 • 74653 Ingelfingen

Tel. +49 7940 10-0 • Fax +49 7940 10-91204 • [info@buerkert.de](mailto:info@buerkert.de) • [www.buerkert.de](http://www.buerkert.de)