

groninger lässt auf der FachPack Visionen zur Realität werden

Im gesamten Produktportfolio von groninger wird auf das Ready Engineered Konzept gesetzt, um den Kunden die nötige Flexibilität bei gleichbleibender Qualität und Sicherheit zu bieten. Ready Engineered steht bei groninger für die standardisierte Modulbauweise der Füll-, Verschließ- und Handlingsmaschinen. Dies bietet entsprechende Kostenvorteile und ermöglicht kürzere Lieferzeiten und somit einen schnelleren Produktionsstart für Pharmazeuten, Consumer Healthcare- oder Kosmetika-Produzenten. Auf der FachPack wird hierzu auf dem Stand 335, Halle 3A die FlexCare 100 gezeigt, ein Exponat der Maschinenfamilie „Business Line“.

Die FlexCare 100 erreicht je nach Durchmesser der Gebinde eine Produktionsleistung von 60 bis 120 Behältnissen pro Minute. Bei der Vielzahl an möglichen Formaten sind drei Verschlussarten gleichzeitig verarbeitbar. Die optionale 100 % In-Prozess-Kontrolle (IPK) verifiziert dabei für jede Flasche die hohe Füllgenauigkeit der groninger Füllsysteme. Eine sehr hohe Flexibilität und Verfügbarkeit stellt außerdem der schnelle und werkzeuglose Formatwechsel der wenigen Bauteile sicher.



Abbildung 1: FlexCare 100 aus der groninger Business Line zur Verarbeitung von Consumer Healthcare Flaschen

groninger auf der FachPack 2018 (Nürnberg)
25. bis 27. September 2018: Halle 3A, Stand-Nr. 335



Abbildung 2: Visions become Reality ist das Messemotto für die FachPack

Weitere Informationen: groninger-Steckbrief

Produkte:	Füll-, Verschließ- und Handlingsmaschinen für die Pharma-, Kosmetik-, und Consumer Healthcare-Industrie
Standorte:	Crailsheim, Schnelldorf, Charlotte (USA)
Vertretungen:	Weltweit in über 40 Ländern
Gründung:	1980 durch Eva und Horst Groninger
Geschäftsführung:	Jens Groninger in Crailsheim, Volker Groninger in Schnelldorf, Horst und Eva Groninger im Beirat der Holding
Mitarbeiter:	Weltweit 1.200
Umsatz:	170 Millionen Euro (in 2017)