



Pressemitteilung

Weniger Verschwendung durch „sauberes“ Abfüllen

Hochpräzise Dosier- und Abfülltechnik für flüssige bis pastöse Lebensmittel und Kosmetika

Dass wir immer mehr auf Produkte für unterwegs zurückgreifen, hat deutliche Auswirkungen auf die Verpackungsentwicklung. Aus dem Alltag sind sie kaum noch wegzudenken: Lebensmittel, die in Sachets, Stickpacks oder Pouches verpackt sind. Sie spiegeln unseren schnelllebigen Lebensstil und den demografischen Wandel wieder. Aufgrund der schnellen und portionsgerechten Verfügbarkeit ist Convenience Food, wie Ketchup und Salatdressing beliebt. Aber genauso ist der Trend zu kleineren Verpackungsgrößen bei Kosmetikprodukten, wie Cremes und Shampoos, oder die exakte Dosis bei Medikamenten sowie Nahrungsergänzungsmitteln bemerkbar.

Mit kleineren Verpackungsgrößen wachsen die Herausforderungen für die Hersteller. Die Dosierung und Abfüllung der verschiedenen Materialien muss noch präziser und gleichmäßiger durchgeführt werden. Für Hersteller, die ihre Produktivität durch maximale Auslastung ihrer Verpackungslinien steigern wollen, ist eine geringe Ausschussquote mindestens ebenso wichtig wie hohe Durchlaufzeiten und Leistung. Ein besonderes Augenmerk liegt dabei auf dem Prozess der Beutel-Befüllung. Um eine hohe Taktung der Produktion zu erreichen, ist es wichtig die einzelnen Prozessschritte möglichst kurz und flüssig zu verketteten. Eine präzise und aufwendige Feinabstimmung der Dosierkomponenten ist hierfür zwingend notwendig. Denn auch die beste Siegeltechnologie der Beutemaschinen stößt an ihre Grenzen, wenn die Siegelflächen bei der Befüllung bzw. am Ende der Dosierung mit Produkt verunreinigt werden und es dadurch zu Undichtigkeiten kommt. Neben einem hohen Material- und Energieverbrauch können auch signifikante Kosten in Form von Produktionsausschuss entstehen und folglich zu einer geringeren Produktivität führen.

Um das Nachtropfen fadenziehender Produkte zu vermeiden, werden häufig komplexe Abschneide- und Verschlussvorrichtungen sowie Ventile eingesetzt. Diese Zusatzausrüstung unterliegt jedoch vermehrt Verschleiß und lästigen Wartungszeiten.



Für die Dosiersysteme von ViscoTec stellt das keine Herausforderung dar: Kleinste Mengen werden mit einer Wiederholgenauigkeit von über 99 % dosiert bzw. abgefüllt. Dank des bewährten Endloskolben-Prinzips und seiner besonderen Rotor-Stator-Geometrie ist keine Ventiltechnik nötig, um ein selbständiges und unkontrolliertes Ausfließen des Mediums zu verhindern. Am Ende des Dosiervorgangs erfolgt ein programmierbarer Rückzug, der auf das Produkt abgestimmt wird und eine tropfen- und fadenfreie Abfüllung sicherstellt. Die individuell regelbaren Dosiereinheiten von ViscoTec garantieren durch die ausgereifte Exzentrerschnecken-Technologie bei jeglicher Produktcharakteristik hermetisch dichte, zuverlässige Siegelnähte und unterstützen so die Produktqualität und die Einhaltung von Sicherheitsstandards.

Ihre Vorteile mit ViscoTec Dosier- und Abfülltechnik:

- Befüllen mit einer **Wiederholgenauigkeit von 99 %**
- **Maximale Schonung** der Produkte durch **scherarme** und **pulsationsfreie**, kontinuierliche Förderung
- **Kein Nachtropfen** durch einstellbaren Rückzug
- Beachtung der Richtlinien: **EHEDG, FDA, 3.1, GMP** konforme Konstruktion
- Entwickelt für **optimale Reinigungsergebnisse bei CIP/SIP**

Speziell für Kleinmengen im Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmabereich wurde eine Dosier- und Abfüllpumpe entwickelt, die sowohl höchsten hygienischen Ansprüchen standhält, als auch prozesssichere, hochpräzise und reproduzierbare Dosierungen für Prozessdosierungen und Abfüllanlagen durchführen kann. Um den hohen Reinigungsanforderungen gerecht zu werden, sind die Dispenser in wenigen Handgriffen werkzeuglos demontierbar, aber auch speziell für eine automatisierte Reinigung ohne Zerlegen, sind ViscoTec Dispenser der Baureihe VHD optimiert für beste Ergebnisse bei einer CIP / SIP.

Die VHD Dispenser überzeugen:

- Weniger Ausschuss durch dichte Siegelnähte
- Höchste Präzision auch bei kleinsten Packungsgrößen
- Unabhängig von Viskosität, Temperatur und Dichte





Der Hygienic Dispenser (VHD) ist perfekt geeignet um hochviskose, abrasive Flüssigkeiten oder Pasten, abzufüllen. Durch die kleinen und sehr genauen Dosiermengen können individuelle Produkte oder auch Kleinstchargen verarbeitet werden.

ViscoTec bietet ideale Dosier- und Abfüllsysteme, um schwierigste Flüssigkeiten prozesssicher, zerstörungsfrei und hochpräzise dosieren zu können. Schokolade, Zuckermasse, Marinaden, Fruchtfüllungen und Brotaufstriche sind nur einige Produkte die flexibel mit nur einem System abgefüllt werden können. Kunden vertrauen der Erfahrung, dem Prozess-Knowhow und dem weltweiten Service und Support von ViscoTec. Sie erhalten dadurch die beste und perfekte Lösung für ihre Anwendungen.

4.558 Zeichen inkl. Leerzeichen. Abdruck honorarfrei. Beleg erbeten.

Bildmaterial:



ViscoTec Dosiertechnik Anwendungsbeispiel: Abfüllen von Salatdressing in Schlauchbeutel



ViscoTec Mehrfachdosierung für niedrig- bis hochviskose Lebensmittel und Kosmetika



ViscoTec Hygienic Dispenser (VHD)

ViscoTec – Perfekt dosiert!

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH ist Hersteller von Systemen, die zur Förderung, Dosierung, Auftragung, Abfüllung und der Entnahme von mittelviskosen bis hochviskosen Medien benötigt werden. Der Hauptsitz des technologischen Marktführers ist in Töging a. Inn (Bayern, Nahe München). Darüber hinaus verfügt ViscoTec über Niederlassungen in den USA, in China, Singapur und Indien und beschäftigt weltweit rund 165 Mitarbeiter. Zahlreiche Händler weltweit erweitern das internationale Vertriebsnetzwerk. Neben technisch ausgereiften Lösungen auch bei kompliziertesten Aufgaben, bietet ViscoTec alle Komponenten für die komplette Anwendung aus einer Hand: Von der Entnahme über die Produktaufbereitung bis hin zur Dosierung. Damit ist ein erfolgreiches Zusammenwirken aller Komponenten garantiert. Alle Medien, die im Einzelfall eine Viskosität von bis zu 7.000.000 mPas aufweisen, werden praktisch pulsationsfrei und extrem scherkraftarm gefördert und dosiert. Für jede Anwendung gibt es eine umfassende Beratung und bei Bedarf werden – in enger Zusammenarbeit mit den Kunden – umfangreiche Tests durchgeführt. ViscoTec Dosierpumpen und Dosieranlagen sind auf den jeweiligen Anwendungsfall optimal abgestimmt: bei Lebensmittelanwendungen, im Bereich Automotive, in der Luft- und Raumfahrt, der Medizintechnik, in der Pharmazie und vielen weiteren Branchen.

Pressekontakt:

Elisabeth Lenz, Leitung Marketing

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH

Amperstraße 13 | 84513 Töging a. Inn | Germany

Tel.: +49 8631 9274-447

elisabeth.lenz@viscotec.de | www.viscotec.de