

Mettler-Toledo unterstützt Hersteller mit dem Programm „Erst testen – dann investieren“ bei der Senkung von Kosten und Risiken

Angesichts steigender Betriebskosten und der Forderung nach höherer Produktionslinienneffizienz müssen sich Hersteller darauf verlassen können, dass jede neue Investition einen Mehrwert schafft. Aus diesem Grund rückt Mettler-Toledo Produktinspektion sein Programm **Erst testen – dann investieren** („Test Before You Invest“) in den Mittelpunkt. Es handelt sich um einen globalen Service, der Lebensmittel-, Pharma- und Verpackungshersteller durch praktische Tests, reale Leistungsdaten und fachkundigen Support dabei unterstützt, fundierte Entscheidungen im Bereich der Produktinspektion zu treffen.

Anstatt sich auf theoretische Spezifikationen oder Empfehlungen von der Stange zu verlassen, können Hersteller Kontrollwaagen, Metallsuchsysteme, Röntgeninspektionssysteme und visuelle Inspektionssysteme zunächst mit eigenen Produktmustern testen, bevor sie sich zum Kauf verpflichten. Dies gibt Unternehmen die Möglichkeit, die Leistung von Produktinspektionssystemen in ihrer spezifischen Anwendung und Produktionsumgebung zu bewerten. Die Testresultate bringen Klarheit und tragen zur Vermeidung kostspieliger Fehlentscheidungen bei. Ganz gleich, ob es um die Verbesserung der Qualitätskontrolle, die Reduzierung von Produktverschwendung, die Validierung der Fremdkörpererkennung oder die Minimierung von Fehlausschleusungen geht – das Programm **Erst testen – dann investieren** erleichtert Herstellern die Auswahl der am besten geeigneten Inspektionslösung.

Ein globales, flexibles Testkonzept

Das Programm „Erst testen – dann investieren“ basiert auf der Frage, auf welche Weise Hersteller bevorzugt Inspektionssysteme erproben und deren Möglichkeiten kennenlernen möchten. Es stehen mehrere Alternativen zur Auswahl, wie Inspektionslösungen schrittweise getestet und validiert werden können.

Am Anfang steht häufig der Besuch eines **Demo Vans mit Vorführsystemen** von Mettler-Toledo. In diesen mit umfassender Inspektionstechnologie ausgestatteten, mobilen Showrooms haben Hersteller Gelegenheit, die Systeme in ihrer eigenen Produktionsstätte aus nächster Nähe in Aktion zu erleben. Teams aus den Bereichen Betrieb, Produktion, Qualität, Beschaffung und Management können die Systeme in der Praxis erproben, Fragen stellen und mit der Bewertung der passenden Lösung für ihre Produktionslinie beginnen.

Viele Kunden lassen ihre Produkte anschließend in einem der globalen Mettler-Toledo **Supportzentren für Produktinspektion** in den USA, Spanien, Malaysia und China testen. In diesen Zentren werden von Herstellern eingesendete Produktmuster detaillierten Tests unter kontrollierten Bedingungen unterzogen. Dabei werden Liniengeschwindigkeit, Produkttemperatur, Verpackungsformat und andere kritische Variablen simuliert, um reale Umgebungen nachzubilden. Dies gibt Aufschluss darüber, wie die Inspektionstechnologie unter tatsächlichen Produktionsanforderungen funktionieren würde.

Die Hersteller können dann an einer **Live-eDemo** teilnehmen, d. h. an einem interaktiven Remote-Meeting, bei dem Technikerteams von Mettler-Toledo den Testprozess live per Video-Link demonstrieren. Diese Sitzungen bieten Einblicke in Echtzeit sowie technische Rundgänge und werden durch einen detaillierten Bericht mit Angaben zur Erkennungsempfindlichkeit und Leistung ergänzt, sodass Hersteller von überall auf der Welt fundierte Entscheidungen treffen können.

Für Anwendungen, deren Validierung in einer Live-Produktionsumgebung unerlässlich ist, steht Herstellern als alternative Option das **Mietprogramm** zur Verfügung. Im Rahmen dieses Programms können Unternehmen ein voll funktionsfähiges System für einen festgelegten Zeitraum an der eigenen Produktionslinie installieren, um die Leistung unter realen Bedingungen vollständig im Blick zu behalten und eine sichere Kaufentscheidung zu treffen.

Detaillierte Berichte fördern datenbasierte Entscheidungen

Am Ende jedes Tests erstellen die Expertenteams für Produktinspektion von Mettler-Toledo einen detaillierten, maßgeschneiderten Bericht. Die Berichte beinhalten wertvolle Leistungsdaten wie z. B. die erreichbare Erkennungsempfindlichkeit, die Wägegenauigkeit, die Erkennungswahrscheinlichkeit und sämtliche produktionsspezifischen Faktoren, die möglicherweise die Systemleistung beeinflussen.

Diese objektiven Einblicke helfen Herstellern dabei, die am besten geeignete Technologie (Kontrollwägen, Metallerkennung, Röntgeninspektion oder visuelle Inspektion) für ihre Anforderungen zu identifizieren. Darüber hinaus liefern sie internen Interessengruppen stichhaltige Argumente für Investitionsentscheidungen. Die Möglichkeit, mehrere Systemkonfigurationen oder Technologien parallel zu vergleichen, fördert zusätzlich eine fundierte und schnelle Entscheidungsfindung.

Anstatt sich auf Annahmen und Vermutungen zu verlassen, können Hersteller auf Basis realer Ergebnisse investieren, die die Herausforderungen ihrer Produkte, Prozesse und Produktionslinien widerspiegeln.

Leistungsvalidierung vor Ort mit Mietanlagen

In vielen Fällen profitieren Hersteller von der Validierung eines Systems direkt in ihrer eigenen Produktionsstätte. Für diese Szenarien bietet Mettler-Toledo im Rahmen des Programms „Erst testen – dann investieren“ Systeme zur kurzfristigen Anmietung an. So haben Unternehmen die Möglichkeit, vorübergehend ein System an ihrer Produktionslinie zu installieren und dessen Leistung unter tatsächlichen Produktionsbedingungen zu bewerten.

Unabhängig davon, ob die Anwendung temperaturempfindliche Güter, variierende Packungsgrößen oder spezifische Herausforderungen bei der Fremdkörpererkennung beinhaltet – vor Ort durchgeführte Tests bieten zusätzliche Sicherheit. Dies ist besonders nützlich, wenn es auf Geschwindigkeit ankommt, etwa bei Systemausfällen, Kapazitätsbeschränkungen oder bei der Einführung neuer Produktlinien.

Mietanlagen sind derzeit in ganz Europa und den USA verfügbar. Hersteller in Asien und Australien sollten ihr Mettler-Toledo Vertriebssteam vor Ort kontaktieren, um mehr über maßgeschneiderte Test- und Mietoptionen in ihrer Region zu erfahren.

Branchenübergreifende Erfolge in der Praxis

Aktuelle Beispiele verdeutlichen den praktischen Nutzen des Programms:

- Ein **weltweit tätiger Konservenhersteller** hat mehrere Röntgenkonfigurationen auf ihre Fähigkeit getestet, die Herausforderungen bei der Glas-in-Glas-Detektion zu bewältigen. Anhand von Live-Tests und Empfindlichkeitsanalysen identifizierte der Kunde die optimale Lösung für seine Anwendung und konnte so eine sichere Kaufentscheidung treffen.
- Ein **Hersteller von Reisprodukten**, der 14 Wochen Vorlaufzeit für neue Systeme überbrücken musste, nutzte eine Mietkontrollwaage von Mettler-Toledo, um die Produktion am Laufen zu halten. Die Leistung des Systems übertraf die Erwartungen, sodass der Mietvertrag schnell in einem Kauf der kompletten Lösung mündete.
- Ein **Hersteller von Molkereiprodukten**, der pulverförmige Produkte in Big-Bags abfüllt, testete und mietete ein auf die Größe und das Format seiner Produkte zugeschnittenes Metallsuchsystem. Nicht zuletzt dank des Zugriffs auf detaillierte Zeichnungen und des umfassenden technischen Supports entschied sich das Unternehmen für ein System von Mettler-Toledo anstatt für die Lösung eines kostengünstigeren Mitbewerbers. Dabei wurden Zuverlässigkeit, Geschwindigkeit und Zukunftsfähigkeit als entscheidende Faktoren genannt.

In jedem der genannten Fälle half eine Kombination aus Tests, flexiblen Mietangeboten und fachkundiger Beratung dem Kunden, die richtige Entscheidung für seinen Betrieb zu treffen – ohne Verzögerungen und unnötige Kosten.

Mehr als nur Tests: Kontinuierliche Beratung und Digitalisierung

Eines der herausragenden Merkmale des Programms ist der direkte Support durch Expertenteams. Nach Abschluss der Tests können Hersteller direkt mit den Techniker*innen von Mettler-Toledo die Resultate im Detail besprechen, Fragen zur Integration stellen und zusätzliche Tools zur langfristigen Leistungssteigerung kennenlernen.

Dazu gehören Lösungen wie **ProdX™**, die Datenmanagementsoftware von Mettler-Toledo, die eine Echtzeitüberwachung, eine zentrale Leistungsmessung und eine vereinfachte auflagenkonforme Dokumentation für alle Produktinspektionssysteme ermöglicht. Lebensmittelhersteller, die sich auf die digitale Transformation oder die Vorbereitung auf Audits konzentrieren, profitieren bei Integration von Software wie ProdX™ von mehr Effizienz, Verantwortlichkeit und Transparenz entlang der gesamten Produktionslinie.

Physische Tests und die Verfügbarkeit von digitalem Know-how liefern Herstellern mehr als nur eine Ja-oder-Nein-Antwort – sie zeigen einen klaren, fundierten Weg zur Erzielung betrieblicher Verbesserungen auf.

Christine Gottschalk, Leiterin des Test- und Democenters im Bereich Produktinspektion der Mettler-Toledo Garvens GmbH, erklärt: „Vor dem Hintergrund sich ändernder Marktanforderungen, beschränkter Budgets und zunehmend komplexer Produktionsumgebungen bietet das Programm ‚Erst testen – dann investieren‘ einen intelligenten, risikoarmen Ansatz für eine verbesserte Entscheidungsfindung. Ob es sich um dringende Linien-Upgrades, das Überbrücken von Verzögerungen bei der Genehmigung oder die Einführung neuer Produkte geht – das Programm verschafft Herstellern Klarheit, sodass sie fundiert handeln können.“

„Indem sie im Vorfeld das richtige Inspektionssystem identifizieren und durch praktische Tests validieren, können Hersteller Stillstandszeiten reduzieren, den Durchsatz verbessern und die Rentabilität maximieren“, so Gottschalk weiter.

Wenn Sie mehr erfahren oder einen Test anfordern möchten, besuchen Sie die Landingpage „Erst testen – dann investieren“, indem Sie hier klicken oder folgenden Link aufrufen: www.mt.com/pi-testbeforeinvest-pr



Über METTLER TOLEDO

METTLER TOLEDO ist ein globaler Anbieter von Präzisionsinstrumenten und bewährten Lösungen für ein breites Branchenspektrum. Mit Schwerpunkt auf der Förderung von Effizienz und Innovation möchte das Unternehmen durch Lösungen, die zur Steigerung der Produktivität, zur Bekämpfung steigender Herstellerkosten und zur Digitalisierung beitragen, Mehrwert für seine Kunden schaffen.

Der Geschäftsbereich Produktinspektion von METTLER TOLEDO entwickelt und fertigt sowohl standardisierte als auch kundenspezifische Inspektionslösungen. Dabei stehen Produktsicherheit, Markenschutz und Qualitätssicherung für Erzeugnisse aus der Lebensmittel-, Pharma- und

Chemieindustrie an erster Stelle. Die Lösungen unterstützen Unternehmen dabei, Betriebsabläufe zu optimieren, Kosten zu senken, die digitale Transformation zu bewältigen und gleichzeitig die Einhaltung von Regularien sicherzustellen. Die auf Sicherheit und Präzision ausgelegten, innovativen Lösungen von METTLER TOLEDO tragen zur Erzielung messbarer Resultate bei, sodass Hersteller ein Höchstmaß an Produktintegrität und Vertrauen seitens der Verbraucher*innen aufrechterhalten können. Eine Partnerschaft mit METTLER TOLEDO versetzt Hersteller in die Lage, die Herausforderungen des modernen wirtschaftlichen Umfelds zu meistern und nachhaltiges Wachstum zu erzielen.

Mit hochmodernen Lösungen zur Fremdkörpererkennung bietet METTLER TOLEDO fortschrittliche, ganzheitliche Technologien, die kritische Prozesse automatisieren und das Risiko von Rückrufaktionen minimieren. Metallsuch- und Röntgeninspektionstechnologien erkennen verunreinigte Produkte und schleusen sie zuverlässig aus. Dies fördert zusätzlich die Produktqualität und den Schutz der Marke. Präzisionskontrollwaagen helfen Herstellern, die Produktionsliniennutzung zu steigern, indem sie kostspielige Überfüllungen bzw. potenziell rufschädigende Unterfüllungen vermeiden. Visuelle Inspektionslösungen, die Etikettier- und

Kennzeichnungsfehler erkennen und so das Risiko von Nacharbeiten und Produktrückrufen reduzieren, runden das Angebot von METTLER TOLEDO ab. Um die Echtzeitüberwachung und die Digitalisierung der Verfahren zur Einhaltung von Vorschriften zur Lebensmittelsicherheit zu ermöglichen, bietet METTLER TOLEDO die proprietäre und innovative ProdX™ Datenmanagementsoftware an.

Die Produktinspektionslösungen von METTLER TOLEDO sind mehr als nur technologische Innovationen – sie stellen strategische Assets dar, die den Geschäftserfolg fördern, indem sie zur Steigerung der Produktivität, zur Senkung der Kosten und zur Digitalisierung beitragen. Als vertrauenswürdiger Partner konzentriert sich das Unternehmen darauf, für seine Kunden weltweit einen Mehrwert zu schaffen und branchenspezifische Kompetenz voranzutreiben. METTLER TOLEDO unterstützt aktiv Nachhaltigkeitsziele durch Bereitstellung von Lösungen, die Unternehmen dabei helfen, Lebensmittelverschwendung zu minimieren, den Energieverbrauch zu senken und über alle Betriebsabläufe hinweg den Einsatz von Ressourcen zu optimieren – für eine nachhaltigere Zukunft der Branche.

Weiterführende Informationen finden Sie hier: www.mt.com/pi-pr