

Temperatur und Feuchte präzise überwachen

Wer Temperatur- und Feuchtwerte in Lager- und Kühlräumen oder beim Transport dokumentieren muss, bekommt mit den Datenloggern testo 174 eine zuverlässige Lösung. Vier Varianten, ein kompaktes Design sowie wahlweise USB-C- oder Bluetooth-Anbindung ermöglichen einen flexiblen Einsatz.

Die Datenlogger der Serie testo 174 eignen sich für die kontinuierliche Überwachung von temperatur- und feuchtesensiblen Waren beim Lagern, Kühlen oder Transportieren. Gleichzeitig kontrollieren diese das Gebäudeklima. Die einfache Handhabung erleichtert den Arbeitsalltag, während die automatische Datensicherung eine lückenlose Dokumentation gewährleistet.

Zur Auswahl stehen vier Modelle, die alle über ein gut lesbares Display verfügen und HACCP-konform sind. Sie speichern bis zu 16.000 Messwerte und erlauben frei wählbare Messintervalle zwischen einer Minute und 24 Stunden. Die Varianten testo 174 T und T BT messen Temperaturen von -30 bis +70 °C und erfüllen die Anforderungen der EN 12830. Relative Feuchte und Temperaturen von -20 bis +70 °C messen die Versionen testo 174 H und H BT. Bei den Standardmodellen erfolgt die Auslesung per USB-C und PC-Software, während die BT-Modelle die Daten über Bluetooth an die testo Smart App übertragen.



Ob im Lager oder im Labor: Mit den Datenloggern der Serie testo 174 lassen sich Temperatur- und Feuchtwerte zuverlässig und lückenlos dokumentieren.



Den kompakten Datenlogger testo 174 gibt es in vier Varianten, wahlweise mit USB-C- oder Bluetooth-Anbindung für einen flexiblen Einsatz.

Zum Unternehmen

Die Testo Saveris GmbH steht für fortschrittliche Messtechnik und digitale Lösungen, die Unternehmen weltweit helfen, Prozesssicherheit, Effizienz und Zuverlässigkeit in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie zu erhöhen. Rund 100 Fachkräfte in Titisee-Neustadt und an internationalen Standorten vereinen robuste Sensorik, intelligente Software und umfassende Services, um regulatorische Anforderungen zuverlässig zu erfüllen, Werte zu schützen und eine kontinuierliche Prozessverbesserung zu unterstützen. Als Tochtergesellschaft der Testo SE & Co. KGaA greift die Testo Saveris GmbH auf die über Jahrzehnte gewachsene, global verfügbare Expertise der Testo Gruppe in Präzision und Qualität zurück – für skalierbare, zuverlässige Lösungen, denen Unternehmen weltweit vertrauen.

Weitere Informationen: www.testo.com