

Culturefuge 200 B von Alfa Laval definiert die Aufbereitung von hochdichten Fermentationsbrühen neu

Der neue Separator eröffnet insbesondere mittelständischen Biopharma-Herstellern zusätzliche Möglichkeiten.

Die Markteinführung der Culturefuge 200 B von Alfa Laval eröffnet Pharmaunternehmen jeder Größe – insbesondere mittelständischen Unternehmen – neue Möglichkeiten: Sie können nun Prozesse im mittleren Maßstab betreiben und auf Fermentationen mit hoher Dichte setzen, um die Produktivität zu steigern und die Ausbeute wertvoller Biologika wie monoklonaler Antikörper zu maximieren. Die Culturefuge 200 B erweitert das Bactofuge®-Portfolio von Alfa Laval und macht die bewährte Technologie sowie schonende, kontinuierliche Separation auch für mittelständische Biopharma-Hersteller zugänglich.



Culturefuge 200 B

Innovative Hermetic Design™ mit Bactofuge®-Technologie

Die Culturefuge 200 B basiert auf der Hermetic Design™-Technologie von Alfa Laval, die Biopharma-Hersteller bereits für eine schonende Zellbehandlung und zuverlässige Separationsergebnisse einsetzen. Dank integrierter Bactofuge®-Technologie ermöglicht sie die kontinuierliche Separation von Fermentationsbrühen mit hoher Dichte.

Wie leistungsfähig die Technologie ist, zeigt ein Praxisbeispiel gemäß einer von Alfa Laval dokumentierten Kundenanwendung: Durch den Wechsel von einem konventionellen Klärseparator zum Alfa Laval Separator mit Bactofuge-Technologie erzielte ein internationales Biopharma-Unternehmen eine Steigerung der Produktausbeute um 6,08 % für Probiotika und Starterkulturen, was einen Mehrwert von 7,1 Millionen USD pro Charge generiert und eine Amortisation in weniger als einer halben Charge ermöglicht.

Neue Produktionsmöglichkeiten für mittelgroße Biopharma-Hersteller

Die Culturefuge 200 B eröffnet mittelgroßen Produzenten neue Chancen: Durch den Einsatz von Hochzelldichte-Fermentation können sie deutlich mehr Zellen pro Charge kultivieren und dadurch die Wirkstoff-Produktion erheblich steigern. Das Ergebnis: höhere Prozesseffizienz und potenziell höhere Ausbeute.

Die Vorteile auf einen Blick:

- Produktionssteigerung ohne Erweiterung der Anlagenfläche
- Verbesserung der Kosteneffizienz pro Liter Fermentation
- Erfüllung der wachsenden globalen Nachfrage nach neuartigen Therapeutika

„Culturefuge 200 B ist das Ergebnis unserer langjährigen Zusammenarbeit mit Biopharma-Kunden, die ihre Prozesse gezielt auf das nächste Niveau heben wollen“, sagt Parviz Taheripour, Regional Business Development Manager Pharma & Biotech bei Alfa Laval Mid Europe und damit zuständig für den DACH-Raum. „Gerade Betreiber im mittleren Maßstab brauchen Lösungen, die technologisch führend sind und sich pragmatisch in bestehende Produktionsumgebungen integrieren lassen - genau hier setzt dieses System an.“

Über Alfa Laval

Alfa Laval ist ein weltweit führender Anbieter in den Bereichen Wärmeübertragung, Trenntechnik und Fluidhandling. Das Angebot von Know-how, Produkten und Services richtet sich an eine Vielzahl von Branchen in über 100 Ländern und hat dabei insbesondere die Bereiche Energie und Schifffahrt sowie Lebensmittel, Pharma und Wasser im Fokus.

Die Technologien von Alfa Laval tragen zu optimierter Energieeffizienz und Wärmerückgewinnung, besserer Wasseraufbereitung sowie reduzierten Emissionen bei. Sie dienen der Reinigung, Veredelung und Wiederverwendung von Materialien und fördern einen verantwortungsvolleren Umgang mit den natürlichen Ressourcen. So unterstützt Alfa Laval Kunden bei der Erreichung ihrer Geschäfts- und Nachhaltigkeitsziele und verfolgt die Mission, den Menschen und dem Planeten zu dienen. Das Leitmotiv lautet: „Together, we are pioneering positive impact.“

Alfa Laval wurde 1883 gegründet, beschäftigt rund 23.600 Mitarbeitende weltweit und erzielte 2025 einen Jahresumsatz von rund 69,7 Milliarden SEK (ca. 6,55 Milliarden EUR).

www.alfalaval.de