

Chillventa 2026: Pfeiffer präsentiert Lösungen für zuverlässige Lecksuche in Kälteanlagen und Rechenzentren

Vom 13. bis 15. Oktober 2026 stellt Pfeiffer Vacuum+Fab Solutions auf der Chillventa in Nürnberg seine Lösungen für die industrielle Dichtheitsprüfung vor. Im Fokus an Stand 6-440 in Halle 6 stehen das automatisierte Prüfsystem OmniDetect und der Lecksucher ASM 306 S. Angesichts wachsender Kapazitäten in Rechenzentren, energieintensiver KI-Anwendungen und steigender Nachhaltigkeitsanforderungen gewinnt die zuverlässige Prüfung von Kühl- und Kältesystemen zunehmend an Bedeutung. Sie trägt dazu bei, Kältemittlemissionen zu vermeiden und die Energieeffizienz zu erhöhen. Zudem hilft sie, die Verfügbarkeit kritischer Infrastrukturen sicherzustellen.

Dichtheit als Voraussetzung für Verfügbarkeit und Effizienz

Ob Wärmetauscher, Rohrleitungen, Ventile oder komplette Kühlmodule – alle Komponenten eines Kühlsystems müssen zuverlässig dicht sein. Selbst kleinste Leckagen können dazu führen, dass Kältemittel austreten, die Kühlleistung sinkt und der Energieverbrauch steigt. In Rechenzentren kann dies im schlimmsten Fall die Verfügbarkeit geschäftskritischer IT-Systeme gefährden.

Darüber hinaus sind austretende Kältemittel eine Belastung für die Umwelt und stehen den Nachhaltigkeitszielen vieler Unternehmen entgegen. Eine zuverlässige Dichtheitsprüfung ist daher weit mehr als reine Qualitätssicherung: Sie hilft, Emissionen zu reduzieren und die langfristige Betriebssicherheit von Anlagen sicherzustellen.

OmniDetect: Automatisierte Dichtheitsprüfung für höchste Qualitätsanforderungen

Mit dem standardisierten Lecksuchsystem OmniDetect bietet Pfeiffer eine leistungsfähige Lösung für die automatisierte Dichtheitsprüfung von Komponenten und Baugruppen. Das System wurde entwickelt, um Leckagen bereits während der Produktion zuverlässig zu identifizieren und damit kostenintensive Nacharbeiten oder Reklamationen sowie Ausfälle im Feld zu vermeiden.

Dank seines modularen Aufbaus lässt sich das OmniDetect flexibel an unterschiedliche Prüfaufgaben anpassen. Hersteller profitieren von einer vollständig automatisierten Messung sowie kurzen Prüfzeiten. Darüber hinaus können die Ergebnisse einfach reproduziert werden. Gleichzeitig ermöglicht die hohe Nachweisempfindlichkeit die zuverlässige Erkennung selbst kleinster Leckagen. Dies ist insbesondere bei Komponenten für Kälteanlagen, Wärmepumpen und kritischen Data-Cooling-Anwendungen von entscheidender Bedeutung.

„Mit dem OmniDetect können Unternehmen sicherstellen, dass nur einwandfreie Komponenten die Produktion verlassen. Das ist eine wichtige Voraussetzung für die hohe Verfügbarkeit und Effizienz moderner Kühlinfrastrukturen“, betont Jonas Klös, Market Manager Mobility bei Pfeiffer.



Das Lecksuchsystem OmniDetect unterstützt Hersteller bei der automatisierten Dichtheitsprüfung und der zuverlässigen Erkennung selbst kleinster Leckagen.

ASM 306 S: Präzise Leckage-Ortung direkt vor Ort

Ergänzend zur automatisierten Dichtheitsprüfung zeigt Pfeiffer den Prüfgas-Lecksucher ASM 306 S für die schnelle und zuverlässige Lokalisierung von Leckagen. Das robuste und mobile Gerät eignet sich sowohl für Produktionsumgebungen als auch für Service- und Wartungsanwendungen.

Der Schnüffellecksucher ASM 306 S ermöglicht die präzise Ortung selbst kleinster Undichtigkeiten mit Helium oder Formiergas und unterstützt Anwender dabei, Fehlerquellen schnell zu identifizieren und zu beheben. Dank seiner hohen Empfindlichkeit, der kurzen Ansprechzeiten und seiner einfachen Bedienung liefert der ASM 306 S schnelle Messergebnisse und reduziert so Stillstandszeiten. Damit ist er eine ideale Lösung für Hersteller und Betreiber von Kälte- und Kühlsystemen, die höchste Anforderungen an Qualität und Zuverlässigkeit stellen.

Von der Machbarkeitsstudie bis zur fertigen Prüflösung

Jede Anwendung stellt individuelle Anforderungen an die Dichtheitsprüfung. Deshalb unterstützt Pfeiffer seine Kunden bereits in der frühen Projektphase mit umfassenden Machbarkeitsstudien. Die Experten analysieren Bauteile, Dichtheitsanforderungen, Prüfzeiten und Produktionsbedingungen, bewerten verschiedene Prüfverfahren und entwickeln daraus ein optimales Dichtheitsprüfkonzept.

Dieser Ansatz ermöglicht es Kunden, bereits vor einer Investition die technisch und wirtschaftlich optimale Lösung zu identifizieren. Von der ersten Analyse über die Entwicklung des Prüfverfahrens bis hin zur Integration in die Serienproduktion begleitet Pfeiffer den gesamten Prozess aus einer Hand. Auf der Chillventa 2026 haben Besucher die Möglichkeit, sich mit den Experten direkt vor Ort zu diesem Komplettangebot auszutauschen.

Über die Busch Group

Die Busch Group ist weltweit einer der größten Hersteller von Vakuumpumpen, Vakuumsystemen, Gebläsen, Kompressoren, Kammern und Abgasreinigungssystemen. Unter ihrem Dach vereint sie die beiden bekannten Marken Busch Vacuum Solutions und Pfeiffer Vacuum+Fab Solutions.

Das umfangreiche Produkt- und Serviceangebot umfasst Lösungen für Vakuum-, Überdruck- und Abgasreinigungsanwendungen in allen Branchen, wie zum Beispiel Lebensmittel, Halbleiter, Analytik, Chemie und Kunststoff. Dazu gehören auch die Konzeption und der Bau maßgeschneiderter Vakuumsysteme sowie ein weltweites Servicenetz.

Die Busch Group ist ein Familienunternehmen, dessen Leitung in den Händen der Familie Busch liegt. Mehr als 8.000 Mitarbeiter in 47 Ländern weltweit arbeiten für die Gruppe. Der Hauptsitz von Busch befindet sich im baden-württembergischen Maulburg, im Dreiländereck Deutschland–Frankreich–Schweiz.

Die Busch Group produziert in ihren 20 eigenen Werken in China, Deutschland, Frankreich, Großbritannien, Indien, Rumänien, der Schweiz, Südkorea, Tschechien, den USA und Vietnam.

Sie hat einen konsolidierten Jahresumsatz von 2 Milliarden Euro.

Weitere Informationen: www.buschgroup.com