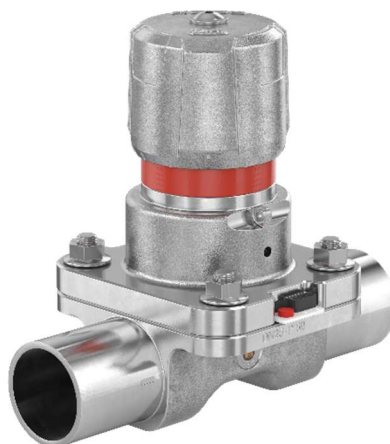


Manuelles Membranventil GEMÜ D20 für hygienische und aseptische Prozesse

Der Ventilhersteller GEMÜ, Weltmarktführer im Bereich der Ventil-, Mess- und Regeltechnik für sterile Prozesse, erweitert seine neue Produktgeneration um ein manuell betätigtes Membranventil. Das neue Membranventil GEMÜ D20 vereint hohe Prozesssicherheit und einfache Handhabung. Dabei ist es speziell für hygienische und aseptische Anwendungen entwickelt und eignet sich ausdrücklich auch für 3-A®-Anwendungen.

Für höchste Hygieneanforderungen entwickelt

Das manuell betätigte Membranventil GEMÜ D20 ist für den Einsatz in sterilen Anwendungsbereichen konzipiert. Sämtliche Antriebskomponenten – mit Ausnahme der Dicht- und Designelemente – sind aus Edelstahl gefertigt. Die fest gekammerte Membrane trennt den Antrieb hermetisch vom Betriebsmedium und gewährleistet so eine zuverlässige Abdichtung – ohne Nachziehen, ohne Kompromisse. Durch das abgedichtete Handrad eignet sich GEMÜ D20 besonders für 3-A®-Anwendungen und erfüllt damit die strengen Anforderungen der Lebensmittel- und Pharmaindustrie.



Einfache Wartung und hohe Prozessperformance

Auch bei Wartung und Bedienung setzt GEMÜ D20 die Maßstäbe der neuen Produktgeneration fort: Die neu entwickelte Membrantechnologie mit Bajonett-Pin ermöglicht einen schnellen und einfachen Membranwechsel und reduziert gleichzeitig die Fehleranfälligkeit. Eine skalierte Sichtanzeige ermöglicht jederzeit eine übersichtliche Kontrolle der Ventilstellung. Der strömungsoptimierte Ventilkörper erreicht hohe Kv-Werte und sorgt für einen effizienten Durchfluss, ein homogenes Strömungsverhalten und eine Leistungssteigerung im Prozess. Darüber hinaus ist das Membranventil CIP-/SIP-fähig und autoklavierbar und damit optimal für den Einsatz in hygienischen und aseptischen Prozessen geeignet. Zum Marktstart ist GEMÜ D20 in der Membrangröße MG B verfügbar, weitere Größen werden sukzessive eingeführt.

Ein weiterer Schritt in der neuen Produktgeneration von GEMÜ

Mit seiner neuen Produktgeneration entwickelt GEMÜ sein Portfolio konsequent weiter. Neben dem zuverlässigen Membranventil GEMÜ D20 gehören bereits folgende Ventile und Anbaukomponenten zur neuen Produktgeneration:

- GEMÜ D40 – das leistungsstarke, pneumatische Membranventil
- GEMÜ D41 – das sichere Membranventil mit EasyLock Technologie
- GEMÜ S40 – das variantenreiche Sitzventil in Schräg- und Geradsitzausführung
- GEMÜ P40 – das effiziente Bodenablassventil mit PD-Technologie
- GEMÜ 12A0 – der intelligente Stellungsrückmelder
- GEMÜ 44A0 – die multifunktionale Ventilansteuerung

Über GEMÜ

Die GEMÜ Gruppe entwickelt und produziert Ventil-, Mess- und Regelsysteme für Flüssigkeiten, Dämpfe und Gase. In der sterilen Prozesstechnik zählt das Unternehmen zu den Weltmarktführern. GEMÜ Produkte kommen in zahlreichen Branchen zum Einsatz – von der Pharma- und Biotechnologie über die Lebensmittelproduktion bis hin zu Industrie und Halbleiterfertigung. Im Jahr 2025 erzielte das Unternehmen weltweit einen Umsatz von über 500 Millionen Euro.

Die GEMÜ Gruppe beschäftigt über 2.500 Mitarbeitende und fertigt an acht Standorten weltweit. Das Unternehmen steuert den globalen Vertrieb über 25 Tochtergesellschaften sowie lokale Partner und ist so in mehr als 50 Ländern präsent vor Ort. Geführt wird die international aufgestellte Unternehmensgruppe von Gert Müller als CEO und Managing Partner, zusammen mit den Geschäftsführern der GEMÜ Gruppe Stephan Müller (CFO), Matthias Fick (COO) und Stephan Gehrig (CSMO).

Mit kundenfokussierten digitalen Services und technologischer Agilität setzt die GEMÜ Gruppe Maßstäbe in der Prozessautomatisierung. Ob für Medienflüsse, höchste Hygienestandards oder individuelle Anwendungen – die Kundenlösungen sind passgenau, prozesssicher und einsatzbereit.

Weitere Informationen finden Sie unter www.gemu-group.com.