

PRESSEINFORMATION

TLM-Technologie der Gerhard Schubert GmbH überzeugt TCI Co., Ltd.

Schubert Robotics mit Sitz in Shanghai erhält Prestigeauftrag aus Taiwan

Crailsheim/Deutschland und Shanghai/China, August 2019 – Der taiwanesischer Hersteller TCI Co., Ltd. nutzt künftig die hochflexible TLM-Verpackungstechnologie der Gerhard Schubert GmbH, um seine Functional Drinks zu verpacken. Der anerkannte Weltmarktführer für Top-Loading-Verpackungsmaschinen aus Deutschland überzeugte einmal mehr mit seiner modularen, effizienten Robotertechnologie. Mit diesem Projekt erhielt Schubert Robotics (Shanghai) seit der Eröffnung dieser Niederlassung Ende 2018 bereits den zweiten Auftrag. Der Vertrag für den dritten Auftrag wurde ebenfalls bereits unterzeichnet.

TCI Co., Ltd. wurde 1980 gegründet und beschäftigt heute weltweit über 1 150 Mitarbeiter. In Zusammenarbeit mit Kunden und Partnern hat das Unternehmen in den vergangenen Jahrzehnten viele Produkte entwickelt, die sich auf der ganzen Welt erfolgreich verkaufen. TCI produziert am Standort Pingtung, Taiwan, Functional Drinks, verschiedene Zubereitungsformen für fest-aktive pharmazeutische Wirkstoffe (Pulver, Kapseln und Tabletten) sowie hochwertige Gesichtsmasken. Die Produkte sind weltweit in über 50 Ländern erhältlich. Das Unternehmen gehört zu den international führenden ODM-Auftragsherstellern (Original Design Manufacturer) für Flüssigkollagenprodukte und kosmetische Seren, die sich durch wissenschaftlich gestützte Erkenntnisse zur maximalen Wirksamkeit der einzelnen Inhaltsstoffe sowie die Verwendung geeigneter, patentierter Formulierungen auszeichnen. Das Werk umfasst drei Produktionshallen auf einer Gesamtfläche von 33 000 Quadratmetern. Aufgrund des anhaltenden Erfolgs investiert das Unternehmen verstärkt in die qualitativ hochwertige Automatisierung seiner Produktion. Künftig wird TCI für die Verpackung seiner Functional Drinks, die sich in der neuen S-grade-Fabrik (Safety, Standards und Speed) befinden soll, eine Automatisierungslösung der Gerhard Schubert GmbH einsetzen. Der Fokus liegt dabei auf Wunsch von TCI auf höchster

Qualität und einer herausragenden Geschwindigkeit der automatisierten Produktionslinie.

Die roboterbasierte Verpackungsmaschine befüllt Kartons mit Flaschen unterschiedlicher Größe. Individuell gefertigte Werkzeuge und modernste Robotertechnologie sorgen dafür, dass die Produkte schonend behandelt und nicht verkratzt oder anderweitig beschädigt werden.

Schubert überzeugte das taiwanische Unternehmen durch sein besonders kompaktes Anlagenkonzept und die hohe Anlagenverfügbarkeit. Darüber hinaus begeisterte der Pionier des Verpackungsmaschinenbaus seinen Kunden durch die hohe Flexibilität, die der modulare Anlagenaufbau mit sich bringt. Dadurch ist es sehr leicht, die Verpackungsmaschine an zukünftige Aufgaben anzupassen. „Es war uns besonders wichtig, dass wir mit der Maschine in Zukunft problemlos andere Formate und andere Produkte verpacken können“, erklärt Vincent Lin, Vorstandsvorsitzender von TCI. Für den Original Design Manufacturer TCI spielt dieser Aspekt eine besondere Rolle, denn die Produkte müssen auf sehr vielfältige Weise verpackt werden. Ein weiteres wichtiges Argument für die Schubert-Anlage war das ausgezeichnete Design: „Das hochwertige Design der Maschine ist für uns von enormer Bedeutung, denn wir wollen unseren Kunden auch damit unsere hohen Qualitätsstandards vermitteln“, betonte Lin, der der Gerhard Schubert GmbH in Crailsheim im September 2017 einen Besuch abstattete.

Zu den Funktionen der neuen Maschine gehören das Aufrichten der Kartons, das Einsetzen von Kunststoff-Trays (unter und über den Flaschen), das Vorgruppieren der Flaschen sowie das Befüllen und Verschließen der Kartons. All dies leistet die Verpackungsmaschine auf kleinstem Raum und mit hoher Effizienz. Zu Beginn verpackt die Maschine zwei verschiedene Flaschengrößen (50 ml und 750 ml) in drei verschiedene Verpackungsformate: acht, zehn oder zwölf kleine Flaschen pro Verpackungseinheit und eine 750-ml-Flasche pro Karton. Bei den 50-ml-Flaschen erreicht die Verpackungsmaschine eine Leistung von 400 Einheiten pro Minute, bei den 750-ml-Flaschen 100 Einheiten pro Minute.

Die kleineren 50-ml-Flaschen werden aufrecht in die Kunststoff-Trays gruppiert und mit einem oberen Tray fixiert. Zusammen mit den beiden Trays wird dann alles in den Karton übergesetzt. Dadurch schützt die Schubert-Maschine die Produkte wirksam vor Beschädigungen. Die 750-ml-Flaschen werden von den Robotern horizontal in die Kartons verpackt. Spezielle Kunststoff-Trays, die von unten und oben im Karton positioniert werden, schützen das Produkt.

Mit dieser Investition kann TCI die Effizienz seines Verpackungsprozesses deutlich steigern. Darüber hinaus ist das Unternehmen mit der neuen Schubert-Maschine gut aufgestellt, um weitere Aufträge als ODM zu akquirieren und den Umsatz weiter zu steigern. Die Auslieferung der Schubert-Anlage ist für Jahresende geplant.

Textumfang: 4 974 Zeichen (mit Leerzeichen) / 633 Wörter

Bildübersicht

Foto 01: TCI Co., Ltd.

Foto 02: Gerhard Schubert GmbH

01_TCI_functional_drinks.jpg:



Das taiwanesisches Unternehmen TCI Co., Ltd. setzt bei der Verpackung seiner Functional Drinks auf eine Automatisierungslösung der Gerhard Schubert GmbH – dem anerkannten Weltmarktführer für Toploading-Verpackungsmaschinen aus Deutschland.

02_Schubert_robots.jpg:



Die modulare Bauweise der TLM-Maschinen ist einer der herausragenden Vorteile der Verpackungsanlagen von Schubert. Die Möglichkeit, den Leistungsumfang der Maschine individuell zu bestimmen und an die spezifischen Anforderungen des Kunden anzupassen, ist ein Merkmal, das Schuberts Ruf als Weltmarktführer in der TLM-Technologie unterstreicht. Und nicht zuletzt ist die Flexibilität der Maschine bei der Anpassung an zukünftige Formate hervorzuheben.

Über die Gerhard Schubert GmbH

Die Gerhard Schubert GmbH ist weltweit anerkannter Marktführer für Top-Loading-Verpackungsmaschinen (TLM). Das Familienunternehmen aus Crailsheim (Baden-Württemberg, Deutschland) setzt bei seinen digitalen, roboterbasierten Verpackungsmaschinen auf ein Zusammenspiel von einfacher Mechanik, intelligenter Steuerungstechnik und hoher Modularität. Mit dieser Philosophie und einer eigenen Innovationskultur beschreitet das Unternehmen seit über 50 Jahren völlig eigenständige technologische Wege.

Mit seiner TLM-Technologie stellt der Maschinenbauer seinen Kunden zukunftssichere Verpackungsmaschinenlösungen bereit, die einfach in der Bedienung, flexibel in der Formatumstellung, hochleistungsfähig und stabil in der Funktion sind. Die TLM-Verpackungsmaschinen verpacken Produkte jeglicher Art und Branche – von Lebensmitteln, Süßwaren, Getränken, Pharmazeutika und Kosmetik bis hin zu technischen Artikeln – in Trays, Kartons, Schachteln oder in Schlauchbeutel.

Namhafte Marken wie Ferrero, Nestlé, Unilever oder Roche vertrauen gleichermaßen auf Automatisierungslösungen von Schubert wie zahlreiche kleine, mittelständische und familiengeführte Unternehmen. Gegründet im Jahr 1966 beschäftigt die heute in zweiter Generation geführte Unternehmensgruppe mehr als 1 300 Mitarbeiter.

Gerhard Schubert GmbH

Verpackungsmaschinen
Industriegebiet Südost
Hofäckerstraße 7
74564 Crailsheim

T +49 7951 400-0
F +49 7951 8588
info@gerhard-schubert.de
www.schubert.group

Geschäftsführer
Gerhard Schubert / Ralf Schubert
Peter Gabriel / Marcel Kiessling

Handelsregister
HRB 670638
Amtsgericht Ulm

Mehr Informationen finden Sie hier:

Homepage: www.schubert.group

Facebook: www.facebook.com/GerhardSchubertGmbH

Twitter: www.twitter.com/GerhardSchubert

LinkedIn: www.linkedin.com/company/gerhardschubertgmbhverpackungsmaschinen

Gerhard Schubert GmbH Verpackungsmaschinen

Industriegebiet Südost

Hofäckerstraße 7

74564 Crailsheim

Tel.: +49 7951 400-0

E-Mail: info@gerhard-schubert.de

www.schubert.group

Kontakt Presse/ Medien:

Ruess Public T GmbH – Member of Ruess Group

Stefan Skrzipietz

Lindenspürstraße 22

70176 Stuttgart

Tel.: +49 711 16446-17

E-Mail: stefan.skrzipietz@ruess-group.com

www.ruess-group.com