



PRODUKTINSPEKTION: METTLER-TOLEDO STELLT NEUE METALLSUCHSYSTEME DER GC SERIE VOR

26. März 2020 – Mettler-Toledo, einer der weltweiten marktführenden Anbieter von Produktinspektionstechnologie, stellt seine neuen Metallsuchsysteme auf Förderband der GC Serie vor.

Die Mettler-Toledo GC Serie adressiert die Inspektion verpackter und unverpackter Food- und Non-Food-Produkte auf metallische Fremdkörper an Critical Control Points (CCP) und punktet dabei mit Flexibilität, Modularität und Zukunftssicherheit. Die Systeme der GC Serie sind jederzeit gemäß der anwendungs- und kundenspezifischen Konformitäts- und Produktionsanforderungen variabel konfigurierbar und lassen sich dadurch mühelos an sich künftig ändernde Bedürfnisse anpassen.

Dank des modularen Systemaufbaus ist das Transportband der GC Serie mit einem beliebigen Tunnel-Metalldetektor von Mettler-Toledo Safeline kombinierbar. Bewährte Mettler-Toledo Safeline-Detektortechnologie und robuste Fertigungsqualität sorgen für äußerst zuverlässige Erkennungsempfindlichkeit, langfristige Stabilität und minimale Fehlausschleusungen.

Die modulare Bauweise ermöglicht bei Bedarf die Aufrüstung und Erweiterung von einem System mit Stopp-Alarm auf ein System mit vollumfänglicher Due-Diligence-Funktionalität gemäß strengsten Branchenvorschriften und Anforderungen des Einzelhandels. Das modulare Gerätekonzept vereinfacht des Weiteren eine eventuelle Neukonfiguration – etwa im Zuge eines Standortwechsels oder beim

Austausch oder Hinzufügen von Komponenten – und macht hierbei keine Schweiß-, Bohr- oder Schneidarbeiten erforderlich.

Wichtige Sicherheitsmerkmale wie Abdeckungen und Lockout/Tagout (LOTO)-Vorrichtungen für elektrische und pneumatische Systeme schützen die Bediener und machen Wartungsmaßnahmen sicherer. Die offene Edelstahl-Rohrgestellkonstruktion bietet keine hygienegefährdenden Angriffsflächen für Kontaminationen und erleichtert die Reinigung sowie den schnellen Austausch und Ausbau von Bandgurten oder weiteren Modulen. Dank der lückenlosen Systemintegration erzielt die GC Serie eine bestmögliche mechanische und elektrische Integration sowie eine optimale Systemleistung zur Maximierung der Verfügbarkeit.

Weitere Informationen zu Mettler-Toledo finden Sie unter: www.mt.com



Mettler-Toledo stellt die neuen Metallsuchsysteme auf Förderband der CG Serie vor. Dank des modularen Systemaufbaus ist das Transportband mit einem beliebigen Tunnel-Metalldetektor von Mettler-Toledo Safeline kombinierbar

Weitere Bildmotive gerne auf Anfrage unter: bernd.jung@h-zwo-b.de

Die GC Serie im Video: <https://www.youtube.com/watch?v=liYckLTZ5a4>

Informieren Sie sich über Produktkonformität, Fremdkörpererkennung und Gesamtanlageneffektivität in der Lebensmittelindustrie und diskutieren Sie mit.

Folgen Sie uns auf Twitter unter [#Mtinsidefood](https://twitter.com/Mtinsidefood).

Für weitere Informationen über Mettler-Toledo Produkte und Services zur Produktinspektion in der Lebensmittelindustrie folgen Sie uns auf [Twitter](#) (@MettlerToledoPI) oder [LinkedIn](#), oder besuchen Sie uns unter www.mt.com/pi und auf [YouTube](#).

Über METTLER TOLEDO

METTLER TOLEDO ist ein führender, weltweiter Hersteller von Präzisionsinstrumenten sowie Serviceanbieter. Das Unternehmen nimmt in zahlreichen Marktsegmenten eine führende Stellung ein und ist in vielen Bereichen weltweiter Marktführer. METTLER TOLEDO ist der größte Anbieter von Wägesystemen und Analyseinstrumenten für den Einsatz in Labors und der Inline-Messung in anspruchsvollen Produktionsprozessen der Industrie und des Lebensmittelhandels.

Pressekontakt

Mettler-Toledo Produktinspektion

Rainer Mundt

Tel. +49 (0)5121-933-506

E-Mail: rainer.mundt@mt.com

Agentur

H zwo B Kommunikations GmbH

Bernd Jung

Tel. +49 (0)9131-81281-22

E-Mail: bernd.jung@h-zwo-b.de