

Wasseraufbereitungssysteme

Das neue Laborwassersystem Milli-Q® IQ 7000 von Merck Millipore* für die Bereitstellung von Reinstwasser hat während seiner Entwicklung neben der firmeneigenen Technik- und Konstruktionsexpertise auch Kundenfeedback integriert. Es verwendet umweltverträgliche quecksil-

berfreie UV-Lampen für die Photooxidation organischer Verunreinigungen und besitzt eine kompakte Bauart mit 33 % kleineren Filterkartuschen als das Vorgängermodell. Das präzise Dosierrad ermöglicht Entnahmooptionen von tropfenweise bis zu 2 l/min. Der digitale HD-Touchscreen erlaubt eine einfache Bedienung. Im Ruhemodus kann bei reduziertem Energieverbrauch die Wasserqualität beibehalten werden. Mittels eines integrierten Datenmanagementsystems ist eine Verknüpfung zu Labornetzwerken möglich, die einen einfachen Zugang zu Informationen ermöglicht.



Laborwassersystem Milli-Q IQ 7000 für Reinstwasser.

* Merck KGaA
Frankfurter Str. 250
64293 Darmstadt
www.merckmillipore.com

Datenlogger

CiK Solutions* erweitert seine LogTag®-Loggersysteme um den Temperatur-Datenlogger UTRID-16 mit integriertem USB-Anschluss und Display. Er zeichnet sich durch sein robustes und langlebiges Polycarbongehäuse aus und besitzt einen Tem-

peraturmessbereich von -25 °C bis +60 °C und eine Aufzeichnungsleistung bis 16 129 Messwerte, womit er selbst für Langstreckentransporte geeignet ist. Der Mehrweg-Logger generiert automatisch PDF-Reporte, welche ohne zusätzliche Hard- oder Software am PC abgerufen werden können. Zusätzlich können die Daten optional mit der kostenlosen LogTag®Analyzer-Software zur detaillierteren Analyse heruntergeladen werden. Das übersichtliche Display zeigt Temperatur und Alarmstatus von bis zu 6 Alarmen.



Temperatur-Datenlogger mit integriertem USB-Anschluss und Display.

* CiK Solutions GmbH
Haid-und-Neu-Str. 7
76131 Karlsruhe
www.cik-solutions.com

Waagen

Die neuen SWB805 MultiMount-Wägemodule von Mettler Toledo* bieten eine vollintegrierte Wägelösung, die das Kontaminationsrisiko reduziert und die gängigen Hygienestandards erfüllt. Gleichzeitig lässt sich damit die Verarbeitungseffizienz in Industrieanwendungen steigern. Die Bälge schützen vor Verschmutzung und

Beschädigung und müssen zur Installation nicht geöffnet werden. Dank der verschiedenen verfügbaren Kapazitäten von 110 bis zu 4400 kg eignen sie sich für eine Vielzahl von Anwendungen. Bei den Gehäuseroberflächen besteht die Wahl zwischen Edelstählen der besonders beständigen Güteklassen 304 und 316. Die Edelstahl-Wägezellen bieten optimalen Eindringenschutz nach IP68 und IP69k. Die Module sind nach den aktuellsten Richtlinien der European Hygienic Engineering and Design Group (EHEDG) und der Nation-



SWB805 MultiMount-Wägemodul.

al Sanitation Foundation (NSF) zertifiziert. Die Wägeleistung ist unabhängig von der Ausrichtung, was die Integration in bestehende Ausrüstungen erleichtert.

* Mettler-Toledo GmbH
Ockerweg 3
35396 Gießen
www.mt.com

Nur für den privaten oder firmeninternen Gebrauch / For private or internal corporate use only