

GINOVA P6: Weltweit kompaktestes Hochreinheits-Ultraschall- Reinigungssystem macht Prozessentwicklung und Kleinserien skalierbar

Mit der GINOVA P6 bringt die Ginova Electronics AG eine patentierte Ultraschall-Kleinteile-Reinigungsanlage auf den Markt, die erstmals High-Purity-Reinigung, Vakuumtechnologie und vollständige Prozessdokumentation auf weniger als einem Quadratmeter Stellfläche vereint mit vielen neuen Funktionen. Die Anlage schließt die Lücke zwischen Labor- und Produktionsmaßstab und richtet sich an Medizintechnik, Uhrenindustrie, Mikromechanik, Sensorik sowie Luft- und Raumfahrt.

Höchste Reinheit bei komplexesten Geometrien

Die GINOVA P6 reinigt Teile bis Ø 100 mm mit Multifrequenz-Ultraschall (25–132 kHz, bis 100 W) und einem patentierten Vakuumsystem mit Pulsated Phase System (PPS). Besonders wirksam ist die Kombination bei Kapillaren und Kanülen mit Durchgängen unter 0,05 mm, Blindlöchern und 3D-gedruckten Implantaten mit Adhäsionsstrukturen.

Patentierter GINOVA Liquistop reduziert Schaumbildung

Viele Reiniger können im Vakuum nicht eingesetzt werden aufgrund zu starker Schaumbildung. Die häufig eingesetzten Schaumsensoren werden inaktiv, wenn sie kontaminiert sind; ein Überlaufen und Maschinenstillstand sind die Folge. Nach langer Entwicklungszeit konnte Ginova ein System entwickeln, das die Schaumbildung drastisch reduziert. Ein Video auf LinkedIn zeigt den Effekt eindrücklich: [Linkedin/GINOVA-Liquistop](https://www.linkedin.com/company/ginova-electronics/)

25 % mehr Kapazität auf unter 1 m²

Das neue, optionale DualDry-Verfahren (Heißluft- plus Vakuumtrocknung im selben Gefäß) steigert die Kapazität um 25 Prozent und eliminiert einen Stationswechsel. Sechs unabhängig konfigurierbare 2-Liter-Stationen, SpinDry bis 3.000 rpm und Permanent-Flow mit 360°-Abseihen ermöglichen vollautomatisierte, bedienerunabhängige Prozesse. Ein neues, optionales AutoDose System mit bis zu vier Reiniger, Abblasfunktion und zwei Wasserqualitäten, ermöglicht höchste Prozesssicherheit. Die Steuerung (Touchscreen oder PC-Suite) speichert

bis zu 10.000 Rezepte und ist optional SCADA- und MedTech-ready – inklusive vollständiger Validierungsdokumentation. Die Maschine bringt dadurch erstmals den Funktionsumfang großer Produktionsmaschinen für Kleinteilreinigung in einer flexibel einsetzbaren, kompakten Maschine auf den Markt.

Neben dem Einsatz in der Produktion, wird die Maschine auch für Rezeptentwicklung für Großanlagen verwendet. „Viele Unternehmen stehen vor dem Dilemma: Entweder sie entwickeln Prozesse auf ungeeigneten Laborsystemen oder sie blockieren teure Produktionsanlagen. Die P6 löst genau dieses Problem – kompakt, skalierbar und dokumentationsfähig“, erklärt das Ginova-Entwicklungsteam.

Drei mögliche konfigurierbare Varianten für regulierte Märkte

- **P6 Med:** Validierung, SCADA, sterile Anwendungen (Implantate, Kanülen), reinraumtauglich (Klasse 7/6)
- **P6 Micro & Optic:** Endreinigung empfindlichster, polierter Oberflächen
- **P6 Pure:** Space- und Vakuumanwendungen mit minimaler Partikelzahl

Ab sofort serienmäßig bestellbar sind unter anderem DualDry, InertFloat (Vakuumbrechen unter Schutzgas), EcoStandby, 100-W-Ultraschall, Liquistop und die 2027er Funktionen DualFlow und Multi-PermanentFlow.

Die GINOVA P6 ist aktuell in Europa und Nordamerika lieferbar und ab sofort bestellbar. Verschiedene Vertriebspartner stellen die lokale Unterstützung vor Ort sicher. Weitere Informationen und technische Daten: www.ginovaelectronics.com/ginova-p6

Über Ginova Electronics AG

Ginova Electronics AG mit Sitz in Port (Schweiz) entwickelt und fertigt seit 1979 Präzisions-Ultraschallreinigungsanlagen. Über 2.300 Systeme sind weltweit im Einsatz – vor allem in der Medizintechnik, Uhrenindustrie, Mikromechanik und High-Purity-Anwendungen. Swiss Engineered. Swiss Built.

Weitere Informationen: www.ginovaelectronics.com