Pressemitteilung Cleanzone Award

Friedrich Sailer GmbH gewinnt Cleanzone Award 2019

Mit einer innovativen Montagelösung für Reinräume, dem Hygienic Design Magneten, konnte die Friedrich Sailer GmbH das Fachpublikum im Rahmen der Cleanzone in Frankfurt am 19. & 20. November 2019 überzeugen und wurde aus einer Gruppe von 8 nominierten Unternehmen als Gewinner des Cleanzone Awards 2019 prämiert.

Der Hygienic Design Magnet ist eine innovative Lösung, die die Montage von jeder Art von Einrichtungsgegenständen deutlich erleichtert und gleichzeitig sicherstellt, dass alles unternommen wird, um die Prozesssicherheit im Reinraum und in Lebensmittelbetrieben durch eine intakte Raumhülle zu gewährleisten. Das Anbohren von Reinraumwänden und Paneelen und die daraus entstehenden Risiken gehören damit der Vergangenheit an.

Der Cleanzone Award kürt herausragende Innovationen, die entscheidende Impulse für die Zukunft der Reinraumtechnik senden. Der Preis fördert die Innovationstätigkeit in einer Branche, die als Wegbereiter dynamischer Hightech-Industrien immer wieder neue Lösungen anbieten muss. Der Award wird seit 2012 verliehen und gilt als wichtiger Innovationstreiber der Branche.

Das familiengeführte Neu-Ulmer Unternehmen, das bald sein 95. Jubiläum feiert, sieht die Auszeichnung als Ansporn, weiter mit hohem Qualitäts- und Innovationsanspruch in einer zukunftsorientierten Branche aktiv zu sein.

Pressemitteilung Produktneuheit

Prämierte Produktneuheit: Hygienic Design Magnet

Gleich der erste Präsentation war ein voller Erfolg: als Neuheit auf der Cleanzone 2019 in Frankfurt präsentiert, konnte die Friedrich Sailer GmbH mit ihrer magnetischen Montagelösung für Reinräume und Lebensmittelbetriebe das Fachpublikum überzeugen und wurde direkt mit dem Cleanzone Award 2019 ausgezeichnet.

Angestoßen durch den Wunsch eines Kunden, der das Beschädigen seiner neuen Reinraumwände vermeiden wollte, hat die Friedrich Sailer GmbH den Hygienic Design Magneten als Lösung zur Oberflächen-schützenden Befestigung vielfältiger Einrichtungsgegenstände entwickelt. Dabei macht sich das innovative Unternehmen zu Nutzen, dass die Reinraumwände und Paneele, die in Lebensmittelbetrieben eingesetzt werden, in der Regel magnetisierbar sind.

Bisherige Befestigungsansätze wie Kleben oder Bohren waren entweder nicht von Dauer oder führten zur Beschädigung der Wand und ihrer Beschichtung, was Druckverhältnisse und Partikelemissionen negativ beeinflusst und im schlimmsten Fall im Zusammenhang mit Desinfektionsmitteln zu Korrosionsspuren an Wänden führen kann.

Der Hygienic Design Magnet stellt nun die Integrität der Reinraum- und Paneelwände sicher, schützt die Oberflächen und beschleunigt den Montageprozess enorm. Die Montage ist mit dem Hygienic Design Magneten jederzeit rückbaubar ohne Spuren zu hinterlassen, damit lassen sich veränderte Montagepositionen schnell und unkompliziert umsetzen. Auch eine Demontage für eine komplette Wandreinigung und -desinfektion ist einfach möglich. Dank des Entfalls von Bohrlöchern werden auch Reparaturarbeiten und Abdeckungen überflüssig.

Auf marktüblichen Reinraumwänden und Paneelen verfügt ein einzelner Magnet aufgrund seines leistungsstarken internen Magnetsystems über eine Tragkraft von ca. 10 kg. Durch die Kombination mehrerer Magnete können entsprechend höhere Belastungswerte erreicht werden. Das zentrale Montage-Innengewinde tritt dabei an die Stelle der sonst durch Bohren gesetzten Wandbefestigung. Die Magnete sind mit nahezu jeder Art von wandmontierter Einrichtung herstellerunabhängig einsetzbar.

Entsprechend der Hygienic Design Richtlinien wird das Gehäuse des Hygienic Design Magnet aus Edelstahl 1.4305 gefertigt und verfügt über eine besonders geringe Oberflächenrauheit von $Ra < 0,8$, um die leichte Reinigbarkeit zu gewährleisten. Die wandseitige Dichtkappe besteht aus einem FDA-konformen Silikon und stellt durch die Anzugskräfte zwischen Magnet und Wand eine Abdichtung der Montagefläche sicher. Die abgeschrägte Kante der Silikonkappe sorgt mit einem großem offenen Winkel für eine leicht zu reinigende Außenkontur des Magneten. Zusätzlich schützt die Silikonfläche die Oberflächenbeschichtung der Wand sicher vor Beschädigungen und Kratzern beim Montieren und Demontieren. Das alles macht den Hygienic Design Magneten zu einer optimalen und effizient einsetzbaren Montagelösung für alle Reinräume, GMP-Bereiche und Lebensmittelbetriebe.

Weitere Informationen: www.friedrich-sailer.de

Bereitgestellte Fotos:

https://www.dropbox.com/sh/2yowm6fuk67ogpn/AAAzez6TJgx_APD88ekWe-VQa?dl=0

© Reinhold Schuster:

2019_Cleanzone Award_Sailer_4057.jpg

Christoph und Katrin Mützel nehmen den Cleanzone Award entgegen

2019_Cleanzone Award_Sailer_4059.jpg

Christoph und Katrin Mützel präsentieren den Cleanzone Award

2019_Cleanzone Award_Sailer_4071.jpg

Christoph und Katrin Mützel präsentieren den Hygienic Design Magneten

© Friedrich Sailer GmbH:

Hygienic Design Magnet.JPG

Befestigung Desinfektionsmittelspender.jpg

Befestigung Handschuhbox.jpg

Pressekontakt:

Friedrich Sailer GmbH

Memminger Straße 55

89231 Neu-Ulm

Ansprechpartner: Katrin Mützel – k.muettel@friedrich-sailer.de