

## **Jeder Tropfen zählt! Mettler-Toledo begegnet Liquid-Pharma-Trend mit neuen Produktinspektionslösungen**

Der Markt für flüssige Pharmazeutika wächst. Impfstoffe sowie Medikamente in der Krebstherapie zählen dabei zu den wichtigsten Markttreibern. Pharmaunternehmen und Verpacker stehen vor der Herausforderung, die steigenden Produktionsmengen unter Einhaltung aller regulativen Vorschriften und ohne Kompromisse in der Qualitätskontrolle dem Markt schnell und flexibel zur Verfügung zu stellen.

### **Neue Produktinspektionslösungen für Liquid-Pharma-Markt**

Mettler-Toledo begegnet dem boomenden Liquid-Pharma-Markt mit der neuen StarWeigh™ Kontrollwaage für hochpräzises Kontrollwiegen flüssiger Pharmazeutika sowie den Vision-Inspection-Systemen der T60 Integrated 360 Serie mit ihren fortschrittlichen Track & Trace-Funktionen für runde Behältnisse wie Flaschen und Ampullen. Dabei gilt: Jeder Tropfen zählt! Miriam Krechlok, Pharma Marketing Managerin Mettler-Toledo Produktinspektion: „Hersteller flüssiger Arzneimittel müssen sicherstellen, dass sie ihre Dosierungen möglichst präzise abfüllen und die Medikamente über die gesamte Lieferkette vollständig rückverfolgbar sind. Präzises Kontrollwiegen für eine möglichst exakte Dosierung und das Vermeiden von Über- und Unterfüllungen sowie Track & Trace-Rückverfolgbarkeit tragen sowohl zur Sicherheit der Patienten als auch zu einer möglichst wirtschaftlichen Produktion der Pharmazeutika bei.“

### **StarWeigh™: Hochpräzises Kontrollwiegen flüssiger Pharmazeutika**

Die Mettler-Toledo Kontrollwaage StarWeigh™ wurde für eine laborgenaue Füllstandmessung von flüssigen Arzneimitteln in Glas- oder Kunststoffbehältnissen sowie in Ampullen – typischerweise kleine und leichte Produkte – entwickelt. StarWeigh™ unterstützt den Einbau von bis zu vier Wägezellen, darunter auch die kürzlich neu vorgestellten Mettler-Toledo Next-Generation-Wägezellen FlashCell™. Diese liefern

hochpräzise Wäageergebnisse (+/- 5 mg) bei Bandgeschwindigkeiten von bis zu 300 Produkte pro Minute. Dank austauschbarer Sternräder zur Anpassung an unterschiedliche Behältnisgrößen und Verpackungsformate lassen sich Produktwechsel mit der Mettler-Toledo Kontrollwaage StarWeigh™ im Handumdrehen erledigen.

### **T60 Integrated 360 Serie: Serialisierung und Aggregation von einzelnen runden Behältern**

Mettler-Toledo unterstützt mit der T60 Integrated 360 Serie Hersteller flüssiger Arzneimittel bei der Serialisierung und Aggregation kleiner Flaschen und Ampullen. Die T60 Integrated 360 Serie liest und verifiziert Produkt- und/oder Serialisierungs-codes auf runden Behältnissen wie Flaschen und Ampullen mit einer 360-Grad-Bilderfassung. Die Systeme ermöglichen das Verifizieren der Serialisierungsdaten auf dem Etikett sowie dessen Prüfung auf inhaltliche Richtigkeit, sodass nur korrekt serialisierte Produkte mit optisch fehlerfreiem Etikett in den Markt gelangen. In der Aggregationsvariante ermöglicht die T60 Integrated 360 Serie die Aggregation von Flaschen und Ampullen ohne die Verwendung zusätzlicher Codes. Prozessschritte vor dem Befüllen der Sekundärverpackungen wie die Überprüfung von angebrachten Helper-Codes an Boden oder Deckel können somit entfallen.

### **Nahtlose Prozessintegration**

Mettler-Toledo StarWeigh™ und die T60 Integrated 360 Serie lassen sich schnell und nahtlos in alle pharmazeutischen Produktionsprozesse gemäß der FDA 21 CFR Part 11-Vorgaben einbetten – inklusive vollständiger Rückverfolgbarkeit, Audit-Trails und Validierungsdokumentation. Kunden profitieren so von der Planung bis zur Implementierung von erheblichen Zeit- und Kosteneinsparungen. Funktionen wie eine erweiterte Benutzerverwaltung oder Passwortschutz unterstützen entsprechende GMP-Standards und minimieren das Risiko von Compliance-Verstößen.

Miriam Krechlok: „Jeder Tropfen zählt! Korrekte Füllstände sind nicht nur eine Frage der Rentabilität, sondern in vielen Fällen sehr wichtig für die Patientensicherheit. Gerade die Prüfung der Produktkonformität von Pharmazeutika in kleinen Glasbehältnissen erfordert angesichts mitunter teils stark schwankender Taragewichte des Glasbehältnisses hochpräzise Wägelösungen, die dies berücksichtigen. Sowohl StarWeigh™ als auch die FlashCell™-Technologie liefern das dafür erforderliche Höchstmaß an Wäagepräzision.“