

5. November 2020

## Gase messen und regeln mit Normsignal-Schnittstelle oder PROFIBUS-DP

### Massendurchflussmesser & -regler für hohe Dynamik im Feld

#### **Kurzfassung:**

Bürkert erweitert sein Portfolio an Massendurchflussmessern (MFM) und -reglern (MFC) der Typen 8742/8746 für Gase um Varianten mit Normsignal- und PROFIBUS-DP-Schnittstelle. Die neue Generation ermöglicht einen einfachen Gerätetausch bzw. eine Anlagenmodernisierung, bei gewohnt höchster Messgenauigkeit und wartungsarmen Betrieb. Das robuste Gehäuse erlaubt zudem den ungeschützten Feldeinsatz, selbst in Ex-Zone 2.

#### **Langfassung:**

*Das Messen und Regeln von Gasen stellt Betreiber von langlebigen Anlagen vor Herausforderungen. Einerseits möchte man die neueste Messtechnik nutzen, andererseits muss diese über vorhandene Schnittstellen kommunizieren. Die Fluidikspezialisten von Bürkert Fluid Control Systems (vgl. Firmenkasten) liefern daher ihre bewährten MFC/MFM Typ 8742 und 8746 nun auch als Version mit Analog- oder Profibus-DP-Schnittstelle.*

Der direkt im Gasstrom befindliche, thermische MEMS-Sensor erreicht sehr schnelle Reaktionszeiten für eine hochdynamische Messung bzw. Gasregelung beispielsweise in der Metall- und Glasproduktion, Metallbearbeitung, Fermentationsprozessen oder Abfüll- und Verpackungsanlagen. Die MFM/MFC sind konform zu FDA und USP Class VI lieferbar und können auch im Pharma- und Lebensmittelbereich eingesetzt werden. Sicherheit im Feldbetrieb bietet ein robustes Elektronikgehäuse mit optionaler Konformität für ATEX/IECEX Zone 2 Kat. 3G/D. Dank der Schnittstellenerweiterung können auch bestehende Anlagen mit etablierter Datenerfassung leicht auf die neueste Gerätegeneration aufgerüstet werden. Hohe Dynamik und Messgenauigkeit bei sehr

Bürkert Fluid Control Systems

Christian-Bürkert-Str. 13-17 • 74653 Ingelfingen

Tel. +49 7940 10-0 • Fax +49 7940 10-91204 • [info@buerkert.de](mailto:info@buerkert.de) • [www.buerkert.de](http://www.buerkert.de)

kurzen Antwort- bzw. Ausregelzeiten sind unabhängig vom Stand der Schnittstellentechnik, jedoch bieten die neuesten MFC/MFM-Typen 8742 und 8746 erweiterte Druck- und Durchflussbereiche und zusätzliche, applikationsspezifische Software-Funktionen.

## **Flexible Technik**

Die MFC/MFM arbeiten im Nenndurchflussbereich von 0,010 l<sub>N</sub>/min bis 160 l<sub>N</sub>/min (Typ 8742) bzw. 20 l<sub>N</sub>/min bis zu 2500 l<sub>N</sub>/min (Typ 8746). Optional können bis zu vier Echtgas-Kalibrierkurven für unterschiedliche Gase und Mischungen im Gerät gespeichert werden. Gaswechsel, beispielsweise für Fermenter oder zur Schmelzebehandlung von Metallen, sind so problemlos möglich.

Die neue Geräte-Generation besitzt über das gesamte Produktprogramm hinweg einheitliche M12-Standardstecker für die Kommunikation, die eine einfache Installation und Ersatzteilversorgung sicherstellen. Dank des integrierten Konfigurationsspeichers lassen sich die Geräte schnell und einfach per Plug & Play austauschen.

**Bild:** Die MFC/MFM 8742 und 8746 erlauben moderne Durchflussmesstechnik trotz älterer Kommunikationstechnik effizient zu nutzen. (Quelle: Bürkert Fluid Control Systems)

Weitere Informationen zum Thema finden Sie unter:

[www.buerkert.de/de/type/8742](http://www.buerkert.de/de/type/8742)

[www.buerkert.de/de/type/8746](http://www.buerkert.de/de/type/8746)

Bürkert Fluid Control Systems

Christian-Bürkert-Str. 13-17 • 74653 Ingelfingen

Tel. +49 7940 10-0 • Fax +49 7940 10-91204 • info@buerkert.de • www.buerkert.de

**Pressekontakt:**

Bürkert Fluid Control Systems

Lisa Ehrlich

Tel. +49 7940 10-91320

[lisa.ehrlich@buerkert.de](mailto:lisa.ehrlich@buerkert.de)

**Firmenkasten: Über Bürkert Fluid Control Systems**

Bürkert Fluid Control Systems ist ein weltweit führender Hersteller von Mess-, Steuer- und Regelungssystemen für Flüssigkeiten und Gase. Lösungen von Bürkert kommen in den unterschiedlichsten Branchen und Anwendungen zum Einsatz – das Spektrum reicht von Brauereien und Laboren bis zur Medizin-, Bio- und Raumfahrttechnik. Mit einem Portfolio von über 30.000 Produkten deckt Bürkert als einziger Anbieter alle Komponenten des Fluid Control-Regelkreises aus Messen, Steuern und Regeln ab: von Magnetventilen über Prozess- und Analyseventile bis zu pneumatischen Aktoren und Sensoren.

Das Unternehmen mit Stammsitz im süddeutschen Ingelfingen verfügt über ein weit gespanntes Vertriebsnetz in 36 Ländern und beschäftigt weltweit mehr als 3.000 Mitarbeiter. In fünf Systemhäusern in Deutschland, China und den USA sowie vier Forschungs- und Entwicklungszentren entwickelt Bürkert kontinuierlich kundenspezifische Systemlösungen und innovative Produkte. Ergänzt wird die Produktpalette mit dem umfassenden Serviceangebot BürkertPlus, das Kunden während des kompletten Produktlebenszyklus begleitet.

Weitere Informationen unter:

[www.buerkert.de](http://www.buerkert.de)

[www.facebook.com/Buerkert.Fluidtechnik](https://www.facebook.com/Buerkert.Fluidtechnik)

[www.twitter.com/buerkertfluid](https://www.twitter.com/buerkertfluid)

Bürkert Fluid Control Systems

Christian-Bürkert-Str. 13-17 • 74653 Ingelfingen

Tel. +49 7940 10-0 • Fax +49 7940 10-91204 • [info@buerkert.de](mailto:info@buerkert.de) • [www.buerkert.de](http://www.buerkert.de)

# ***Pressemitteilung***



Text: Lukas Hammer, Produktmanager Massendurchflussregler bei Bürkert Fluid Control Systems

Verwendung honorarfrei, Leserfragen bitte direkt an Bürkert  
Text (brk126) und Bilder im Internet: <http://pool.rbsonline.de>  
Anschläge Langfassung (ohne Firmenkasten): ca. 2.100  
Anschläge Kurzfassung: ca. 400  
Anschläge Kastentext „Über Bürkert Fluid Control Systems“: ca. 1.100

Bürkert Fluid Control Systems

Christian-Bürkert-Str. 13-17 • 74653 Ingelfingen

Tel. +49 7940 10-0 • Fax +49 7940 10-91204 • [info@buerkert.de](mailto:info@buerkert.de) • [www.buerkert.de](http://www.buerkert.de)